



Proma Polska sp. z o.o.
Byków, ul. Wrocławska 31
55-095 Mirków

INSTRUKCJA OBSŁUGI PIŁA TAŚMOWA DO METALU PPK-115UH



Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
EC Declaration of conformity
Deklaracja zgodności WE (EC)

Výrobce/Manufacturer/ Producent:

Dovozce a distributor výrobku/Importer and distributor of product/ Importer i dystrybutor produktu:

Osoba, která jako poslední dodává stanovený výrobek na trh, podle § 13, odst. (8), zák. č. 22/1997 Sb./ Osoba, która jako ostatnia dostarcza produkt na rynek, według § 13, odst. (8), zák. č. 22/1997 Sb.

PROMA Machinery s.r.o.

Adresa/Address/ Adres:

Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

IČ/ID/ Regon:

242 62 706

Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické

dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008

Sb.) /Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC/ Nazwa i adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej zgodnie z dyrektywą 2006/42/EC:

PROMA Machinery s.r.o., Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

Výrobek (stroj) - typ/Product (Machine) - Type/ Produkt(Maszyna) – Typ:

Pásová pila na kov typ PPK-115UH / Pila taśmowa do metalu typ PPK-115UH

Výrobní číslo/Serial number/ Nr seryjny:

Popis/Description/ Opis:

Pásová pila na kov je vodorovná pásová pila s otočnou hlavou, určená k dělení materiálů ocelových a také neželezných a lehkých kovů./ *Pila taśmowa do metalu jest pilą taśmową poziomą z korpusem obrotowym, przeznaczona jest do cięcia materiałów stalowych, a także metali nieżelaznych oraz metali lekkich.*/ Hlavní části pily jsou: podstavec stroje s upínacím zařízením řezaného materiálu, rameno s řezacím ústrojím poháněným jednofázovým asynchronním elektromotorem s převodovkou, ovládaným dvoutlačítkovým spínačem a koncovým spínačem ramene pily./ *Głównymi częściami pily są: maszyna bazowa z urządzeniem mocującym cięty materiał, ramię z urządzeniem tnącym napędzane za pomocą jednofazowego asynchronicznego silnika elektrycznego z przekładnią, sterowanie dwuprzyciskowym włącznikiem, a ramię pily włącznikiem krańcowym.*/ Pohybující se části stroje jsou zakryty ochrannými kryty./ *Ruchome części osłonięte są osłonami ochronnymi.*

Základní technické údaje /Podstawowe dane techniczne:

Jmenovité napětí a kmitočet / <i>Napięcie i częstotliwość:</i>	230 V, 50 Hz
Instalovaný výkon / <i>Moc przyłączeniowa:</i>	550 W
Řezná rychlost / <i>Prędkość cięcia:</i>	20, 29, 51 mm.min ⁻¹
Maximální řezaný průměr/ <i>Maksymalna średnica cięcia:</i>	110 mm
Řezání pod úhlem/ <i>Kąt cięcia:</i>	0 až 60°/ 0 do 60°
Hmotnost / <i>Waga:</i>	95 kg

Prohlašujeme, že strojní zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic (NV)

We declare that the machinery fulfils all the relevant provisions mentioned Directives (Government Provisions)/ Deklarujemy, że maszyna spełnia wszystkie odpowiednie postanowienia wymienionych dyrektyw (Rozporządzenia Rządowe):

Elektrické zařízení nízkého napětí - Směrnice 2006/95/EC, NV č. 17/2003 Sb./ *Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/WE (EC)*

Elektromagnetická kompatibilita - Směrnice 2004/108/EC, NV č. 616/2006 Sb./ *Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2004/108/WE (EC)*

Strojní zařízení - Směrnice 2006/42/EC, NV č. 176/2008 Sb./ *Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (EC)*

Harmonizované technické normy a technické normy použité k posouzení shody

The harmonized technical standards and the technical standards applied to the conformity assessment / Zharmonizowane normy techniczne i normy techniczne stosowane do oceny zgodności:

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 13898+A1:2009,
ČSN EN 60204-1 ed. 2:2007+změna / *zmiana*/ A1:2009, ČSN EN 55014-1 ed. 3:2007,
ČSN EN 55014-2:1998

Poslední dvojčíslí roku, v němž byl výrobek opatřen označením CE

The last two digits of the year in which the CE marking was affixed/ Dwie ostatnie cyfry roku, w którym oznakowanie CE zostało umieszczone:

13

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.

Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them./

Uwaga: Wszystkie przepisy były stosowane w brzmieniu późniejszych zmian i modyfikacji obowiązujących w czasie tej deklaracji wydanej bez ich cytowania.

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/Place and date of this declaration issue / Miejsce i data wystawienia deklaracji: Praha, 2013-05-13

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce/Signed by the person entitled to deal in the name of producer/ Podpisane przez osobę uprawnioną do działania w imieniu producenta:
Ing. Pavel Tlustý

Jméno/Name/ Imię i nazwisko: Ing. Pavel Tlustý

Funkce/Grade/ Stanowisko: General Manager

Podpis/Signature/ Podpis:



Spis treści

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1) Zawartość opakowania | 11) Obsługa maszyny |
| 2) Wprowadzenie | 12) Układ elektryczny |
| 3) Cel zastosowania | 13) Konserwacja piły |
| 4) Dane techniczne | 14) Rysunki części urządzenia |
| 5) Wartości poziomu hałasu urządzenia | 15) Demontaż i likwidacja |
| 6) Tabliczki bezpieczeństwa | 16) Ogólne przepisy bezpieczeństwa |
| 7) Części maszyny | 17) Deklaracja zgodności |
| 8) Konstrukcja piły | |
| 9) Transport i montaż | |
| 10) Regulacja maszyny | |

1 Zawartość opakowania

Uniwersalna piła taśmowa jest dostarczana w stanie częściowo zdemontowanym. Ten typ piły taśmowej ma zdemontowany zderzak i element ze sprężyną zwrotną.

2 Wprowadzenie

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakupienie piły taśmowej PPK-115UH firmy PROMA. Urządzenie to jest wyposażone w środki bezpieczeństwa zarówno w celu ochrony obsługi, jak i samej maszyny podczas jej normalnego użytkowania technologicznego. Jednak środki te nie mogą zapewnić bezpieczeństwa pod każdym względem i dlatego wymaga się, aby obsługujący, zanim rozpocznie użytkowanie, przeczytał uważnie niniejszą instrukcję i zrozumiał ją. W ten sposób zostaną wykluczone błędy zarówno przy instalacji maszyny, jak i podczas samej eksploatacji. Proszę nie próbować uruchamiać maszyny zanim nie zapozna się Państwo z wszystkimi punktami instrukcji i nie zrozumieją działania każdej funkcji i sposobu postępowania.

Instrukcja stanowi nierozłączną część piły, dlatego proszę zadbać o jej zachowanie i przy sprzedaży maszyny przekazać kolejnemu właścicielowi piły.

W szczególności proszę stosować się do poleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach, w które zaopatrzone urządzenie. Tych tabliczek nie wolno ani usuwać, ani uszkadzać.

3 Cel zastosowania

Maszyna musi pracować w pomieszczeniu warsztatowym, w którym temperatura nie przekracza +40° C i nie spada poniżej +5° C. Piła taśmowa PPK-115UH jest przeznaczona do cięcia wszystkich powszechnie stosowanych materiałów począwszy od aluminium i jego stopów, poprzez metale nieżelazne, po stal o wysokiej wytrzymałości. Wyróżnia się sztywną konstrukcją i dużą mocą. W przypadku piły taśmowej PPK-115UH cięcie kątowe zapewnia obrót ramienia. Prędkość opadania ramienia i związana z tym jakość przecięcia dla różnych materiałów można regulować przy pomocy tłoka hydraulicznego.

UWAGA! Maszyna musi pracować przy minimalnym oświetleniu 500 lx.

UWAGA! Maszyna jest przeznaczona do obsługi przez osoby powyżej 18 lat!

4 Dane techniczne

Prędkość przecinania	20-29-51 m/ min.
Maks. wymiary przecinanego materiału (szer. x wys.) (90°)	150x115 mm
Maks. średnica przecinanego materiału (90°)	115 mm
Wymiary taśmy tnącej	1640x13x0,6 mm
Napięcie	1/ N/ PE AC 230V 50Hz
Moc	550 W
Stopień ochrony silnika	IP 54
Masa (netto)	95 kg

5 Wartości poziomu hałasu urządzenia

Poziom mocy akustycznej A (L_{WA})

$L_{WA} = 82,3$ dB (A) – Wartość zmierzona przy obciążeniu

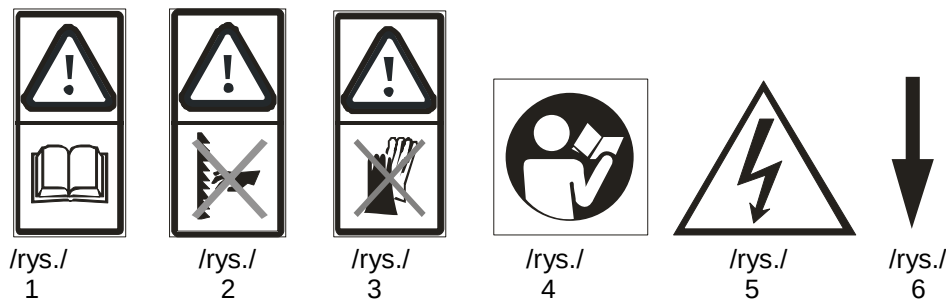
$L_{WA} = 79,0$ dB (A) – Wartość zmierzona bez obciążenia

Poziom hałasu (A) w miejscu obsługi ($L_p A_{eq}$)

$L_p A_{eq} = 72,9$ dB (A) – Wartość zmierzona przy obciążeniu

$L_p A_{eq} = 69,2$ dB (A) – Wartość zmierzona bez obciążenia

6 Tabliczki bezpieczeństwa



1) Uwaga! Przed rozpoczęciem pracy proszę przeczytać instrukcję obsługi! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

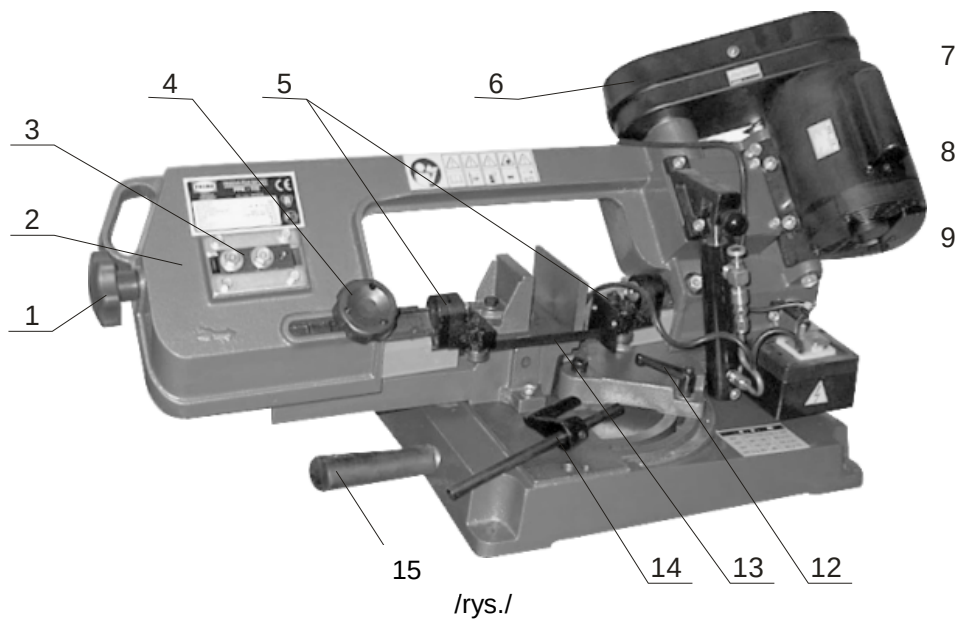
2) Uwaga! Zagrożenie urazem w pobliżu taśmy tnącej! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

3) Uwaga! Nie wolno pracować przy maszynie w rękawicach! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

4) Uwaga! Przy zdjętej osłonie - zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

5) Uwaga! Strzałka pokazuje kierunek, w którym musi poruszać się taśma! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

7 Części maszyny



- | | |
|---|--|
| 1) Śruba napinająca taśmę tnącą | 8) Sterowanie prędkością opadania ramienia |
| 2) Ramię | 9) Tłok hydrauliczny |
| 3) Mechanizm pochyłu koła napędowego | 10) Wyłącznik |
| 4) Śruba aretacyjna przesuwu prowadnicy | 11) Podstawa piły |
| 5) Prowadnice taśmy tnącej | 12) Dźwignia aretacyjna obrotu ramienia |
| 6) Osłona przekładni pasowej | 13) Pas piły |
| 7) Silnik | 14) Zderzak mechaniczny |
| | 15) Uchwyt |

8 Konstrukcja piły

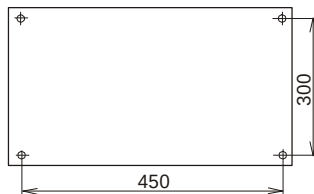
Uniwersalna piła taśmowa PPK-115UH składa się z części żeliwnych z blaszanymi osłonami i elementami uzupełniającymi. W dolnej części stołu jest usytuowany mechanizm wychylny z tarczą piły o średnicy 250 mm. Ta kombinacja materiałów zapewnia dostateczną sztywność przy wykonywaniu maksymalnych przecięć. Ramię piły można ustawiać pod dowolnym kątem w zakresie od - 45° do 60°. Taśma tnąca jest napędzana jednofazowym silnikiem poprzez przekładnię ślimakową i pas klinowy.

9 Transport i montaż

Uwaga! Przy manipulowaniu maszyną i przy jej transporcie należy postępować z maksymalną ostrożnością.

Pilę trzeba wyjąć z opakowania i ustawić na stanowisku pracy. Przy wyborze odpowiedniego usytuowania piły należy mieć na względzie zapewnienie bezpieczeństwa pracy i wystarczającej przestrzeni dla obsługi. Montaż polega na zamocowaniu zderzaka i tylnej części piły ze sprężyną powrotną.

Rozstaw otworów w podstawie piły



/rys./

Montaż sprężyny powrotnej ze zderzakiem



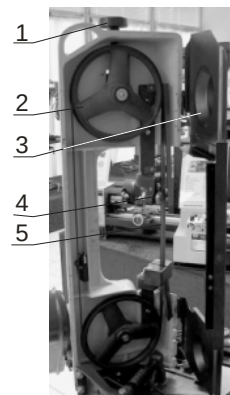
/rys./

10 Regulacja maszyny

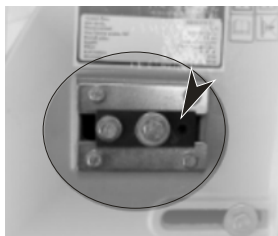
Wymiana i regulacja biegu taśmy tnącej

Należy zwolnić wkręty i zdjąć osłonę taśmy tnącej (3). Śrubą (1) poluzować koło taśmowe i nałożyć taśmę tnącą o wymiarach 1640 x 13 x 0,6 mm. Należy zadbać o to, aby ustawić właściwy kierunek i usytuowanie taśmy. Grubość taśmy trzeba dostosować do przecinanego materiału. Taśmę po nałożeniu należy napiąć przy pomocy śruby (1). Zalecane ugięcie taśmy między kołami taśmowymi wynosi ok. 3 mm.

- 1) Śruba do napinania taśmy tnącej
- 2) Koło prowadzące taśmę tnącej
- 3) Osłona
- 4) Łożyska prowadzące
- 5) Taśma tnąca



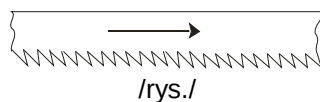
/rys./



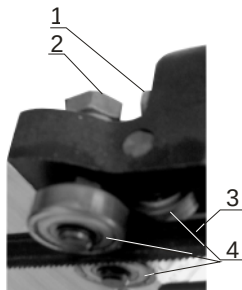
/rys./

Śrubę regulacyjną pochylenia stosuje się do centrowania taśmy na kołach taśmowych. Taśma tnąca musi nachodzić na minimalnie 2/3 szerokości kół taśmowych. Jeśli na kołach taśmowych znajduje się mniejsza powierzchnia taśmy, śrubę regulacji pochylenia należy dokręcić. Jeśli taśma tnąca dochodzi do skrajnego tylnego położenia, śrubę trzeba poluznić. Przy dociągniętej taśmie tnącej ugięcie między kołami taśmowymi pod osłoną blaszaną powinno wynosić 3 - 5 mm.

Uwaga: Należy uważać, aby ustawić właściwy kierunek biegu taśmy tnącej. Jest on na maszynie oznaczony strzałką.



Aby uzyskać gładką powierzchnię przecięcia, trzeba wyregulować pochylenie taśmy tnącej w kierunku prostopadłym do stołu i ustawić właściwy luz między taśmą tnącą i łożyskami prowadzącymi.

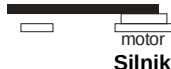


/rys./

Po zwolnieniu sześciokątnej śruby (1) całe prowadzenie taśmy tnącej można obrócić w taki sposób, aby przekrój taśmy był prostopadły do stołu piły. Przez poluzowanie nakrętki (2) można przy pomocy klucza płaskiego obracać wałkiem, na którym są ekscentrycznie osadzone łożyska prowadzące. Zalecany luz między taśmą tnącą a łożyskami prowadzącymi wynosi 0,1 mm. Proszę wyregulować obydwa prowadzenia taśmy tnącej.

1) śruba sześciokątna, 2) nakrętka, 3) taśma tnąca, 4) łożyska prowadzące

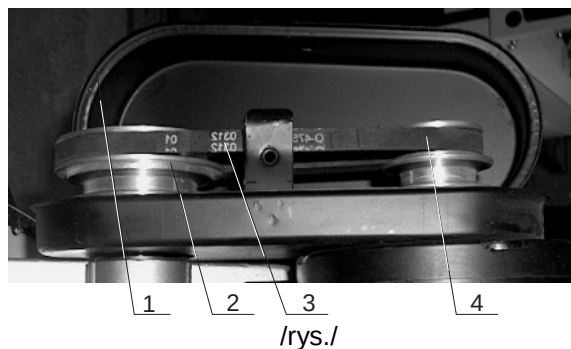
Zmiana prędkości przecinania

umieszczenie pasa klinowego	 /rys./	 /rys./	 /rys./
PPK-115UH prędkość przecinania [m/min]	20	29	51

Prędkość przecinania zadana jest przez usytuowanie pasa klinowego na kołach pasowych (patrz tab. str. 6).

Oznaczenie pasa klinowego: 10x15Li

- 1) Osłona kół pasowych
- 2) Koło pasowe napędzane
- 3) Pas klinowy
- 4) Koło pasowe napędowe (silnik)



Cięcie kątowe

W przypadku piły PPK-115U w celu wykonania cięcia pod kątowego należy przekręcić ramię piły. Najpierw trzeba poluzować dźwignię aretacyjną (patrz rys.). Obrócić ramię do pożądanego położenia (od -45° do 60°) a następnie dokręcić dźwignię z powrotem. Zgodnie z ustawionym kątem zmienić usytuowanie imadła (w prawo lub w lewo).



Opadanie ramienia

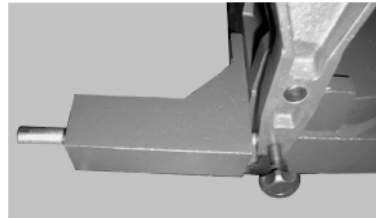


/rys./

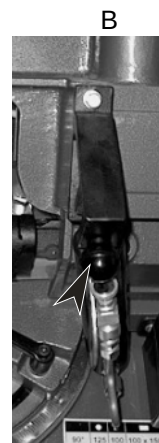
W przypadku piły PPK-115UH prędkość opadania ramienia można zmieniać za pomocą zaworu regulacyjnego (A) na tłoku hydraulicznym.

Po odłączeniu pracy tłoka hydraulicznego za pomocą kołka zabezpieczającego (B), prędkość opadania nadaje nastawialna sprężyna zwrotna ze zderzakiem.

C

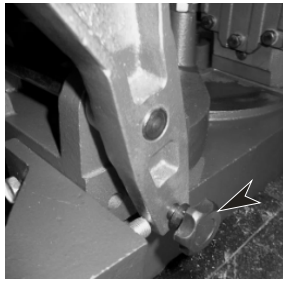


/rys./



/rys./

Aretacja położenia



/rys./

Ramię piły można zamocować w jednej z trzech pozycji za pomocą kołka aretacyjnego.

Wyciągnąć kołek w kierunku od piły, ustawić ramię w pożądanym położeniu i zabezpieczyć je przez wsunięcie kołka aretacyjnego do otworu w podstawie piły.

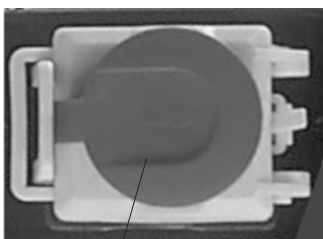
11 Obsługa maszyny

Miejsca obsługi

Piła taśmowa PPK-115UH jest przeznaczona do obsługi tylko przez jednego pracownika. Jedynym stanowiskiem obsługi jest miejsce z boku piły (przy wyłączniku).

Wyłącznik elektryczny

Maszynę włącza się wyłącznikiem zielonym „1”, a zatrzymuje wyłącznikiem czerwonym „0” (patrz rysunek). Przycisk „Stop” pełni funkcję zatrzymania awaryjnego maszyny.



1

/rys./



2

3

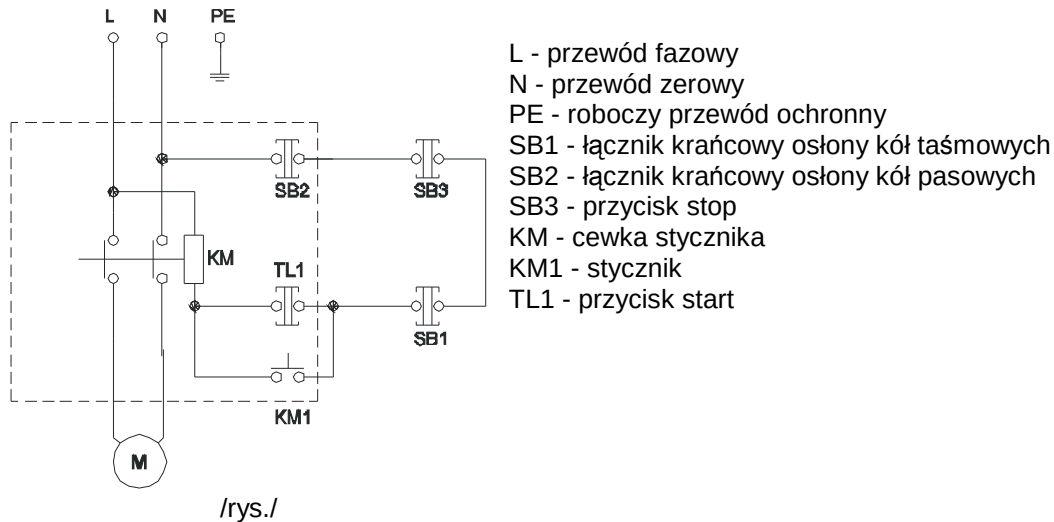
/rys./

- 1) Przycisk „Stop” (przycisk awaryjnego zatrzymania maszyny)
- 2) Wyłącznik zielony „1”
- 3) Wyłącznik czerwony „0”

12 Układ elektryczny

Układ elektryczny jest połączony według przedstawionego poniżej schematu.

Napięcie 1/ N/ PE AC 230V 50 Hz
Zabezpieczenie 10 A



13 Konserwacja piły

Smarowanie



/rys./

Piła taśmowa jest wyposażona w jednorzędowe, obustronnie zamknięte łożyska kulkowe, które mają trwałe smarowanie i są bezobsługowe.

Przekładnia ślimakowa znajduje się w kąpiel olejowej, którą przy normalnej eksploatacji (ok. 3 godziny dziennie) należy wymieniać jeden raz w roku. Proszę ustawić ramię w pozycji poziomej i poluzować śruby pokrywy przekładni ślimakowej. Zalecany typem oleju przekładniowego jest MOGUL PP80 (PP90). Olej należy wlać po brzeg spodniej krawędzi i przekładnię zamknąć nakładając pokrywę z uszczelnieniem.

Zagrożenie: Prace przy urządzeniu elektrycznym może wykonywać jedynie osoba uprawniona z odpowiednią elektrotechniczną dokumentacją.

Ostrzeżenie: Szeregowym zalecanym zabezpieczeniem maszyny może być w instalacji elektrycznej budynku bezpiecznik 10 A.

Uwaga: Przed użytkowaniem maszyny należy zapoznać się z elementami sterującymi, ich funkcją i usytuowaniem.

Ostrzeżenie: Przed rozpoczynaniem wszelkich napraw, regulacji i czynności konserwacyjnych proszę zawsze wyjmować wtyczkę zasilania z gniazda sieci elektrycznej.

Uwaga! Zagrożenie ingerencją taśmy tnącej do pomieszczenia roboczego.

Uwaga! Przy montażu taśmy tnącej należy przestrzegać tego, aby jej wymiary wynosiły 13 x 1640 mm x ilość zębów/1”.

Zakaz przecinania! Piła jest przeznaczona jest tylko do cięcia materiałów zamocowanych w imadle.

- Czyszczenie, smarowanie, wymiana taśmy, regulacje, naprawy i jakiegokolwiek inne manipulacje można wykonywać tylko podczas postoju urządzenia, po wyciągnięciu wtyczki zasilającej z sieci elektrycznej.
- Zalecamy 1 x w roku przeprowadzić kontrolę maszyny przez fachowca (elektromechanika)
- Jeśli maszyna przez dłuższy okres nie była eksploatowana (np. przez dwa lata była składowana w pomieszczeniu, gdzie temperatura nie spadała poniżej 5°C i nie przekraczała 40°C) konieczne należy wymienić smar w łożyskach i skontrolować oporność izolacji uzwojenia silnika. Wartość ta zmienia się stosownie do okresu przebywania maszyny w różnych środowiskach.
- Należy utrzymywać maszynę i pomieszczenie robocze w czystości i porządku.
- Po stwierdzeniu jakiegokolwiek defektu sposób jego usunięcia należy skonsultować ze specjalistycznym ośrodkiem serwisowym.

SERWIS – Proma Polska Sp. z o.o.

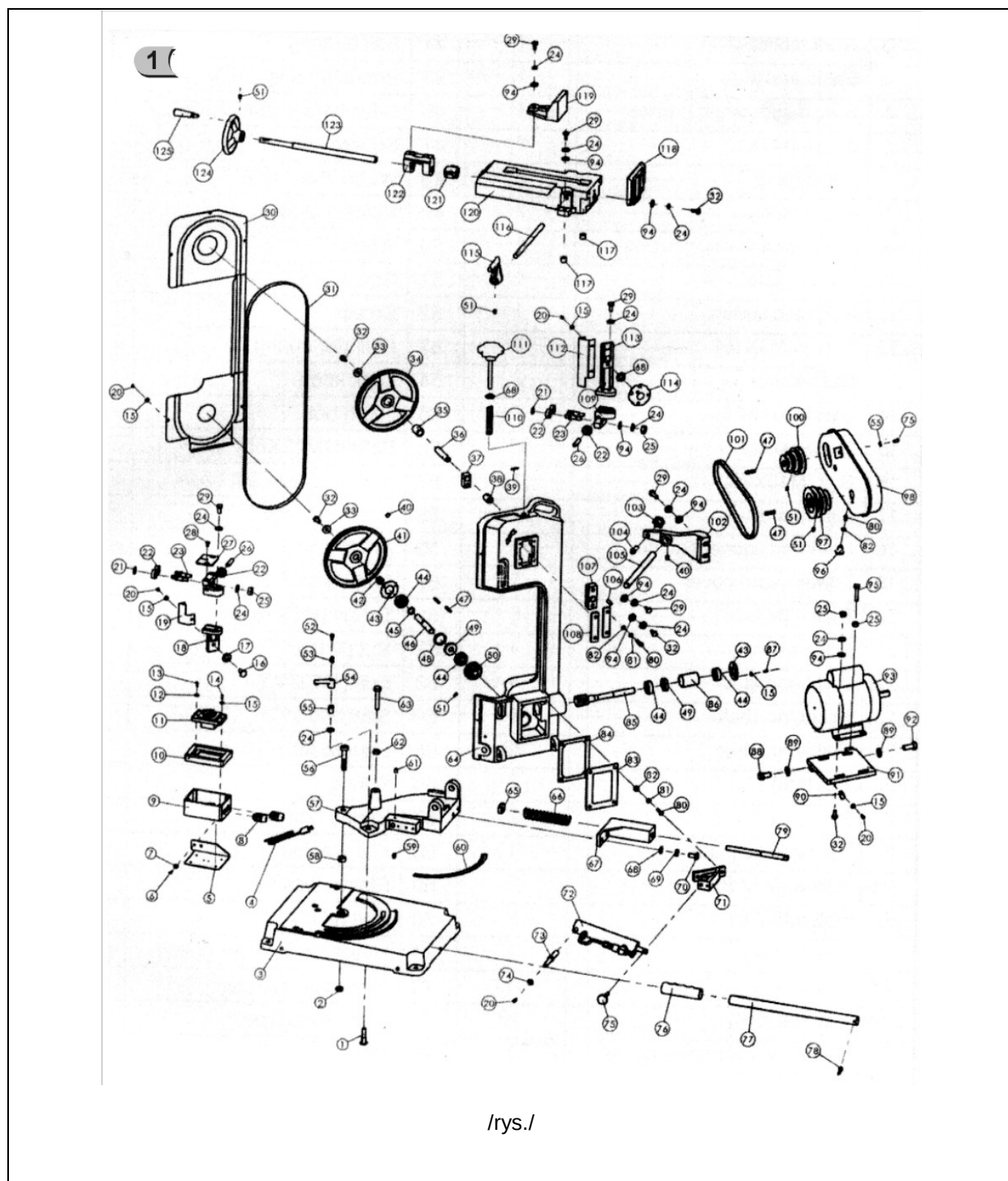
Byków, ul. Wrocławska 31

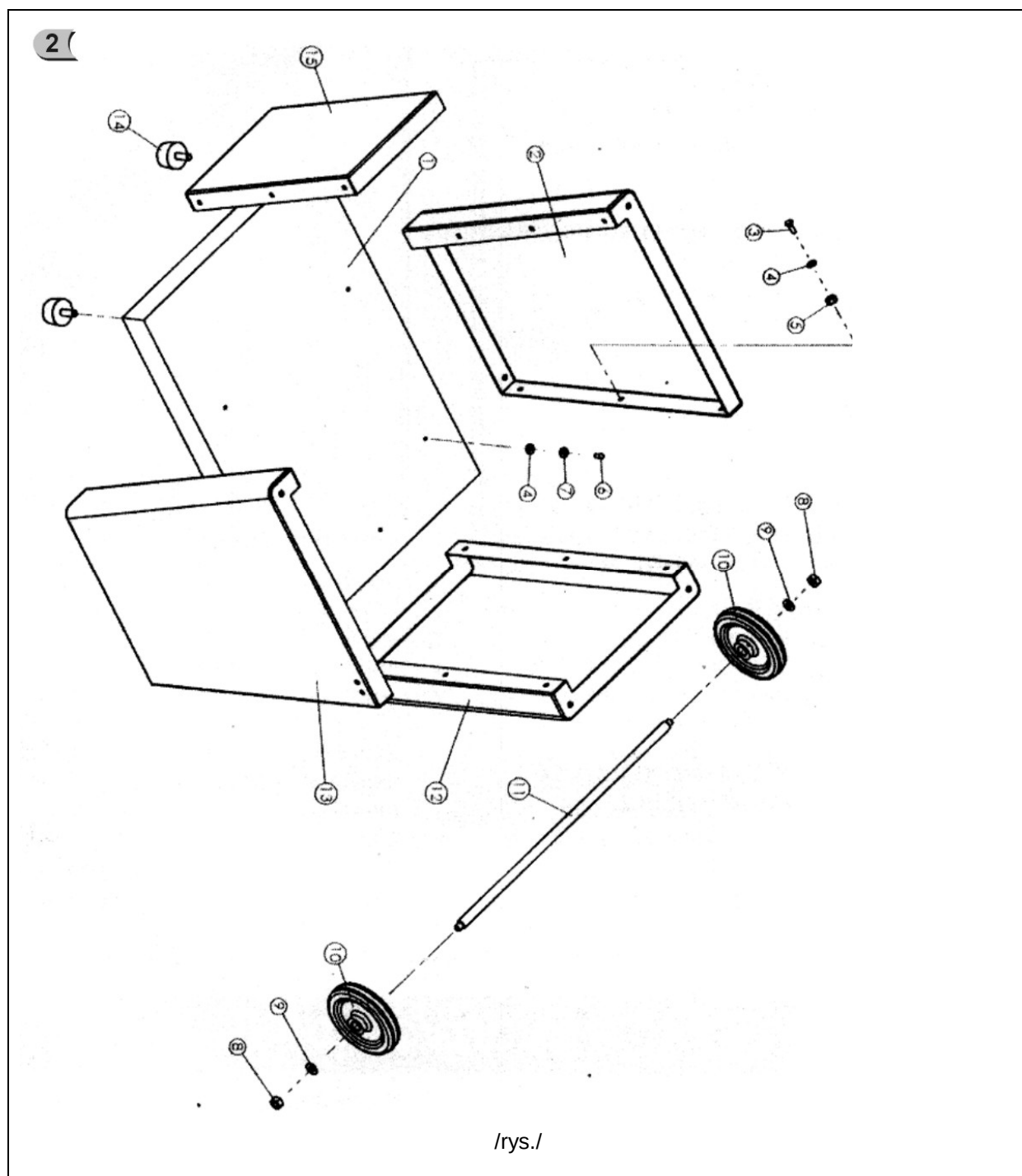
55-095 Mirków

Tel./fax: 71 358 05 20

serwis@promapl.pl

14 Rysunki części urządzenia





15 Demontaż i likwidacja

Likwidacja maszyny po zakończeniu jej użytkowania:

- wyłączyć maszynę z sieci elektrycznej
- wypuścić olej z przekładni ślimakowej, zachowując zasady postępowania z odpadami szkodliwymi
- zdemontować wszystkie części maszyny
- wszystkie części rozdzielić według klas odpadów (stal, metale kolorowe, guma, kable, elementy elektryczne) i przekazać je do fachowej likwidacji.

16 Ogólne przepisy bezpieczeństwa

1.1. Ogólnie

A. Maszyna jest wyposażona w różne elementy bezpieczeństwa, które chronią obsługę i maszynę. Nie mniej jednak nie jest możliwe objęcie wszystkich aspektów bezpieczeństwa i dlatego zanim obsługujący rozpocznie obsługę urządzenia, musi przeczytać niniejszy rozdział i zrozumieć jego treść. Obsługujący musi również wziąć pod uwagę inne aspekty niebezpieczeństwa, które są związane z warunkami otoczenia oraz materiałem.

B. Niniejsza instrukcja zawiera 3 kategorie wytycznych bezpieczeństwa.

Niebezpieczeństwo – Ostrzeżenie – Uwaga

Ich znaczenie jest następujące:

Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować śmierć.

OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować poważne zranienia lub znaczne uszkodzenie maszyny.

UWAGA (Apel o zachowanie ostrożności)

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować uszkodzenie maszyny lub być przyczyną zranienia.

C. Należy przestrzegać zwłaszcza instrukcji bezpieczeństwa na tabliczkach znajdujących się na urządzeniu. Tabliczek tych nie wolno usunąć ani uszkodzić. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczek należy skontaktować się z firmą producenta.

D. Nie wolno uruchamiać urządzenia bez przeczytania wszystkich instrukcji dostarczonych z urządzeniem (instrukcja obsługi, konserwacji, ustawiania, programowania itp.) i zrozumienia wszystkich funkcji i procedur.

1.2. Podstawowe punkty bezpieczeństwa

1) **NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Grozi w przypadku urządzeń wysokiego napięcia, elektrycznego pulpitu sterowania, transformatorów, silników, listew zaciskowych, które są wyposażone w tabliczkę. Pod żadnym pozorem nie wolno ich dotykać.

- Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy sprawdzić czy są zamontowane wszystkie obudowy ochronne. W przypadku konieczności usunąć obudowę ochronną, wyłączyć wyłącznik główny i zamknąć go.
- Nie podłączać urządzenia do sieci, jeżeli obudowy ochronne są usunięte.

2) **OSTRZEŻENIE**

- Należy zapamiętać pozycję (umieszczenie) wyłącznika awaryjnego, aby można było zawsze z niego skorzystać.
- W celu zapobieżenia niewłaściwej obsłudze należy zapoznać się z umieszczeniem wyłączników przed włączeniem maszyny.
- Należy uważać, aby nie dotknąć przypadkowo niektórych wyłączników w trakcie pracy maszyny.
- Pod żadnym pozorem nie dotykać gołymi rękami lub innym przedmiotem obracającego się elementu lub narzędzia.
- Należy uważać, aby palce nie zostały wciągnięte do uchwytu.
- Zawsze przy pracy z maszyną należy uważać na drzazgi i na możliwość poślizgnięcia się na płynie chłodzącym lub oleju.
- Nie wolno wprowadzać zmian w konstrukcji i urządzeniach maszyny, jeżeli nie jest to podane w instrukcji obsługi.
- Jeżeli maszyna nie ma pracować, należy maszynę wyłączyć za pomocą przycisku na pulpicie sterowania i odciąć dopływ energii do maszyny.
- Przed czyszczeniem maszyny i urządzeń peryferyjnych należy urządzenie wyłączyć i zamknąć wyłącznik główny.
- Jeżeli z maszyny korzysta więcej pracowników, nie wolno przystępować do dalszej pracy bez poinformowania dalszego pracownika o sposobie postępowania.
- Nie należy adaptować urządzenia w taki sposób, który mógłby stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- Jeżeli wystąpią wątpliwości o prawidłowości postępowania, należy skontaktować się z właściwym pracownikiem.

3) UWAGA – APEL O ZACHOWANIE OSTROŻNOŚCI

- Nie należy zapominać o przeprowadzaniu regularnych inspekcji zgodnie z instrukcją obsługi.
- Jeżeli urządzenie pracuje w cyklu automatycznym, to nie wolno otwierać drzwi dostępu ani zdejmować obudowy ochronnej.
- Po skończeniu pracy ustawić urządzenie w taki sposób, aby było przygotowane do kolejnej serii operacji.
- W przypadku awarii dostawy prądu należy natychmiast wyłączyć wyłącznik główny.
- Nie zmieniać wartości parametrów, treści wartości ani innych wartości ustawień elektrycznych bez ważnego powodu. W przypadku konieczności zmian wartości należy najpierw skontrolować czy jest to bezpieczne a potem zapisać wartość pierwotną na wypadek konieczności jej przywrócenia.
- Nie wolno dopuścić do zamałowania, zabrudzenia, uszkodzenia, zmiany ani usunięcia tabliczek bezpieczeństwa. W przypadku ich nieczytelności lub zgubienia należy zaskić do naszej firmy numer wadliwej tabliczki (numer podany w prawym dolnym rogu tabliczki), która wysśle nową tabliczkę do umieszczenia w poprzednim miejscu.

1.3. Odzież i bezpieczeństwo osobiste

- Długie włosy należy spiąć z tyłu ze względu na niebezpieczeństwo wciągnięcia i omotania wokół mechanizmu napędowego.
- Należy używać środków bezpieczeństwa (kask, okulary, obuwie ochronne, itp.)
- W przypadku przeszkód znajdujących się nad głową w przestrzeni roboczej należy nosić kask.
- Podczas obróbki materiałów, z których unosi się kurz, należy zawsze nosić maskę ochronną.
- Należy zawsze nosić obuwie ochronne z wkładkami stalowymi i podeszwą odporną na olej.
- Nigdy nie wolno nosić luźnej odzieży roboczej.
- Guziki, haftki na rękawach odzieży roboczej muszą być zawsze zapięte ze względu na niebezpieczeństwo wciągnięcia luźnych części odzieży do mechanizmu napędowego.
- Należy uważać, aby krawat lub inne luźne części odzieży nie zostały wciągnięte do mechanizmu napędowego (nie omotały się wokół obracającego się mechanizmu).
- Podczas osadzania i wyciągania obrabianych elementów i narzędzi, jak również podczas usuwania drzazg z przestrzeni roboczej, należy stosować rękawice w celu ochrony rąk przed zranieniem o ostre krawędzie i rozgrzane elementy po obróbce.
- Z urządzeniem nie wolno pracować pod wpływem narkotyków i alkoholu.
- Z urządzeniem nie może pracować osoba, która cierpi na zawroty głowy, omdlenia lub jest osłabiona.



Sídlo společnosti / office: PROMA Machinery s.r.o., Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3, IČO: 24262706

www.proma-group.com

Dodavatel / Dostávce:

Název společnosti / Nazwa firmy:

Sídlo společnosti / Siedziba:

IČ / Regon:

PROMA Machinery s.r.o.

Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

242 62 706

Zastoupená/ Reprezentovaný przez:

funkce společnosti/ Stanowisko:

Pavel Tlustý

General Manager

Prohlašuji, že námi dodávané výrobky, splňují limity doporučené organizacemi na ochranu spotřebitelů v části týkající se obsahu látek kadmium, olovo, rtuť, šestimocný chrom, Polybromované bifenylly (PBB), polybromované difenylétery (PBDE).

/ Oświadczam, że dostarczane przez nas produkty spełniają limity zalecanych przez organizacje ochrony konsumentów w części dotyczącej zawartości substancji kadmu, ołowiu, rtęci, sześciowartościowego chromu, polibromowanych bifenylu (PBB), polibromowanych dibenzoeterów (PBDE).

Látky jsou v souladu s limity stanovenými směrnicí RoHS 2011/65/EU po přepracování 2002/95/ES .

/ Substancje są zgodne z limitami określonymi w dyrektywie RoHS 2011/65/UE po przekształceniu dyrektywy 2002/95/ES.

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/ Miejsce i data wystawienia deklaracji : Praha, 2013-05-21

Jméno/ Imię i nazwisko: Ing. Pavel Tlustý

Funkce / Stanowisko: General Manager

Podpis:



PROMA Machinery s.r.o.

Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

IČO: 24262706

www.proma-group.com

