



PROMA Polska Sp. z o.o.
ul. Wrocławska 1A
55-095 Długołęka

INSTRUKCJA OBSŁUGI PIŁA TAŚMOWA DO METALU PPK-90U



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
EC Declaration of conformity
Deklaracja zgodności WE (EC)

Výrobce/Manufacturer/ Producent:

Dovozce a distributor výrobku/Importer and distributor of product/ Importer i dystrybutor produktu:

Osoba, která jako poslední dodává stanovený výrobek na trh, podle § 13, odst. (8), zák. č. 22/1997 Sb./ Osoba, która jako ostatnia dostarcza produkt na rynek, według § 13, odst. (8), zák. č. 22/1997 Sb.

PROMA Machinery s.r.o.

Adresa/Address/ Adres:

Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

IČ/ID/ Regon:

242 62 706

Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008 Sb.) /Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC/ Nazwa i adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej zgodnie z dyrektywą 2006/42/EC:

PROMA Machinery s.r.o., Prokopova 148/15, 130 00 Praha 3

Výrobek (stroj) - typ/Product (Machine) - Type/ Produkt(Maszyna) - Typ:

Pásová pila na kov typ PPK-90U / Pila taśmowa do metalu typ PPK-90U

Výrobní číslo/Serial number/ Nr seryjny:

Popis/Description/ Opis:

Pásová pila na kov je vodorovná pásová pila s otočnou hlavou, určená k dělení materiálů ocelových a také neželezných a lehkých kovů./ *Pila taśmowa do metalu jest pilą taśmową poziomą z korpusem obrotowym, przeznaczoną jest do cięcia materiałów stalowych, a także metali nieżelaznych oraz metali lekkich.* Hlavní části pily jsou: podstavec stroje s upínacím zařízením řezaného materiálu, rameno s řezacím ústrojím poháněným jednofázovým asynchronním elektromotorem s převodovkou, ovládaným dvoutlačítkovým spínačem a koncovým spínačem ramene pily./ *Głównymi częściami pily są: maszyna bazowa z urządzeniem mocującym cięty materiał, ramię z urządzeniem tnącym napędzane za pomocą jednofazowego asynchronicznego silnika elektrycznego z przekładnią, sterowanie dwuprzyciskowym włącznikiem, a ramię pily włącznikiem krańcowym.* Pohybující se části stroje jsou zakryty ochrannými kryty./ *Ruchome części osłonięte są osłonami ochronnymi.*

Základní technické údaje /Podstawowe dane techniczne:

Jmenovitá napětí a kmitočet / Napięcie i częstotliwość:	230 V, 50 Hz
Instalovaný výkon /Moc przyłączeniowa:	400 W
Řezná rychlost / Prędkość cięcia:	20, 29, 50 mm.min ⁻¹
Maximální řezaný průměr/ Maksymalna średnica cięcia:	90 mm
Řezání pod úhlem/ Kąt cięcia:	0 až 45°/ 0 do 45°
Hmotnost / Waga:	37 kg

Prohlašujeme, že strojní zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic (NV)

We declare that the machinery fulfils all the relevant provisions mentioned Directives (Government Provisions)/ Deklarujemy, że maszyna spełnia wszystkie odpowiednie postanowienia wymienionych dyrektyw (Rozporządzenia Rządowe):

Elektrické zařízení nízkého napětí - Směrnice 2006/95/EC, NV č. 17/2003 Sb./ *Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/WE (EC)*

Elektromagnetická kompatibilita - Směrnice 2004/108/EC, NV č. 616/2006 Sb./ *Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2004/108/WE (EC)*

Strojní zařízení - Směrnice 2006/42/EC, NV č. 176/2008 Sb./ *Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (EC)*

Harmonizované technické normy a technické normy použité k posouzení shody

The harmonized technical standards and the technical standards applied to the conformity assessment / Zharmonizowane normy techniczne i normy techniczne stosowane do oceny zgodności:

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 13898+A1:2009,
ČSN EN 60204-1 ed. 2:2007+změna /zmiana/ A1:2009, ČSN EN 55014-1 ed. 3:2007,
ČSN EN 55014-2:1998

Poslední dvojčíslí roku, v němž byl výrobek opatřen označením CE

The last two digits of the year in which the CE marking was affixed/ Dwie ostatnie cyfry roku, w którym oznakowanie CE zostało umieszczone:

13

Poznámka: *Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.*

Note: *All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them./ Uwaga: Wszystkie przepisy były stosowane w brzmieniu późniejszych zmian i modyfikacji obowiązujących w czasie tej deklaracji wydanej bez ich cytowania.*

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/Place and date of this declaration issue / Miejsce i data wystawienia deklaracji: Praha, 2013-05-13

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce/Signed by the person entitled to deal in the name of producer/ Podpisane przez osobę uprawnioną do działania w imieniu producenta:
Ing. Pavel Tlustý

Jméno/Name/ Imię i nazwisko: Ing. Pavel Tlustý

Funkce/Grade/ Stanowisko: General Manager

Podpis/Signature/ Podpis:



Spis treści

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1) Zawartość opakowania | 11) Obsługa maszyny |
| 2) Wprowadzenie | 12) Układ elektryczny |
| 3) Cel zastosowania | 13) Konserwacja piły |
| 4) Dane techniczne | 14) Rysunki części urządzenia |
| 5) Wartości poziomu hałasu urządzenia | 15) Części zamienne |
| 6) Tabliczki bezpieczeństwa | 16) Akcesoria i dodatki |
| 7) Części maszyny | 17) Demontaż i likwidacja |
| 8) Konstrukcja piły | 18) Ogólne przepisy bezpieczeństwa |
| 9) Transport i montaż | 19) Warunki gwarancji |
| 10) Regulacja maszyny | |

1 Zawartość opakowania

Uniwersalna piła taśmowa jest dostarczana w stanie częściowo zdemontowanym. Ten typ piły taśmowej ma zdemontowany stojak.

2 Wprowadzenie

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakupienie piły taśmowej PPK-90U firmy PROMA. Urządzenie to jest wyposażone w środki bezpieczeństwa w celu ochrony obsługi i maszyny podczas jej normalnego użytkowania technologicznego. Jednak środki te nie mogą zapewnić bezpieczeństwa pod każdym względem i dlatego wymaga się, aby obsługujący, zanim rozpocznie użytkowanie, przeczytał uważnie niniejszą instrukcję i zrozumiał ją. W ten sposób zostaną wykluczone błędy zarówno przy instalacji maszyny, jak i podczas samej eksploatacji. Proszę nie próbować uruchamiać maszyny zanim nie zapoznają się Państwo z wszystkimi punktami instrukcji i nie zrozumieją działania każdej funkcji i sposobu postępowania.

Instrukcja stanowi nierozłączną część piły, dlatego proszę zadbać o jej zachowanie i przy sprzedaży maszyny przekazać kolejnemu właścicielowi piły.

W szczególności proszę stosować się do poleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach, w które zaopatrzone urządzenie. Tych tabliczek nie wolno ani usuwać, ani uszkadzać.

3 Cel zastosowania

Maszyna musi pracować w pomieszczeniu warsztatowym, w którym temperatura nie przekracza +40° C i nie spada poniżej +5° C. Piła taśmowa PPK-90U jest przeznaczona do cięcia wszystkich powszechnie stosowanych materiałów począwszy od aluminium i jego stopów, poprzez metale nieżelazne, po stal o wysokiej wytrzymałości. Cięcie pod kątem 0° - 45° zapewnia obracane ramię piły PPK-90U.

UWAGA! Maszyna musi pracować przy minimalnym oświetleniu 500 lx.

UWAGA! Maszyna jest przeznaczona do obsługi przez osoby powyżej 18 lat!

4 Dane techniczne

	PPK-90U
Prędkość przecinania:	20-29-50 m/ min.
Maks. przecinana średnica przy 90°:	90 mm
Maks. przecinana średnica przy 45°:	65 mm
Maks. przecinany materiał 90°:	90 x 115 mm
Maks. przecinany materiał 45°:	65 x 65 mm
Napięcie:	1/ N/ PE AC 230V 50Hz
Moc:	400 W
Wymiary opakowania:	760 x 305 x 465 mm
Masa (netto)	37 kg

5 Wartości poziomu hałasu urządzenia

Piła taśmowa typu PPK-90U

Deklarowany, uśredniony czasowo poziom emisji ciśnienia akustycznego w miejscu pracy

LpAeq, T = 59 + 4 dB

(zgodnie z EN ISO 11202 - tryb pracy - bez obciążenia).

Deklarowany, uśredniony czasowo poziom emisji ciśnienia akustycznego w miejscu pracy

LpAeq, T = 77 + 4 dB

(zgodnie z ČSN EN ISO 11202 - tryb pracy - cięcie stali niskostopowej).

6 Tabliczki bezpieczeństwa



/rys./

1



/rys./

2



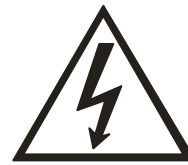
/rys./

3



/rys./

4



/rys./

5



/rys./

6

1) Uwaga! Przed rozpoczęciem pracy na maszynie proszę przeczytać instrukcję obsługi! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

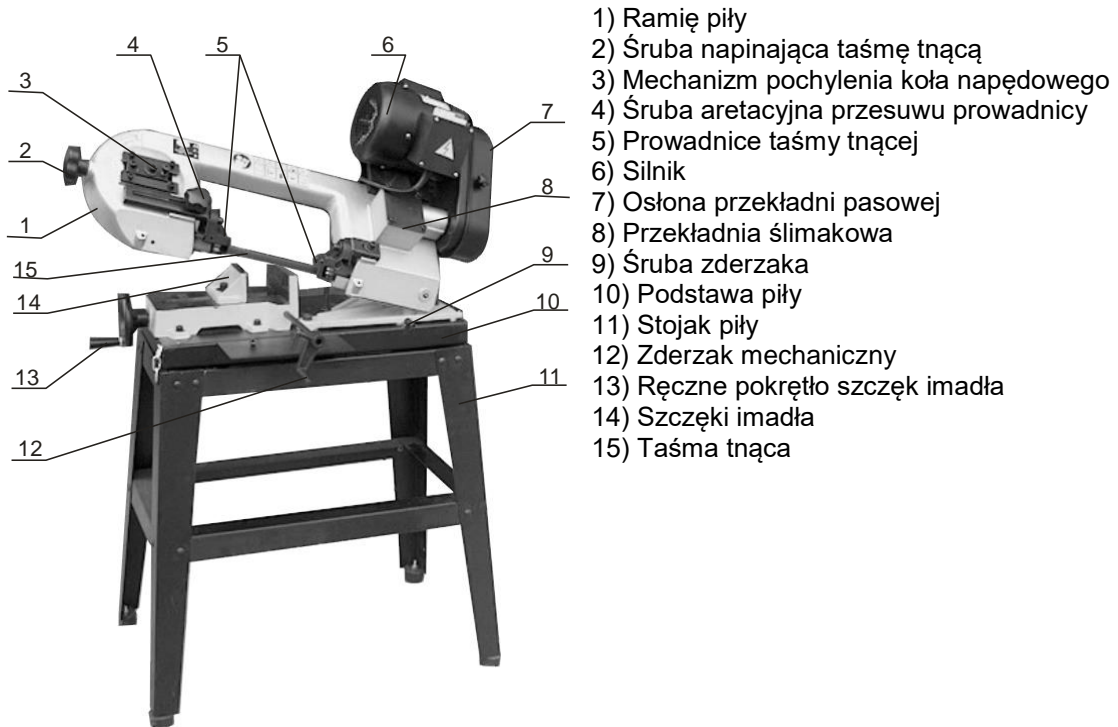
2) Uwaga! Zagrożenie urazem w pobliżu taśmy tnącej! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

3) Uwaga! Nie wolno pracować przy maszynie w rękawicach! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

4) Uwaga! Przy zdjętej osłonie - zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

5) Uwaga! Strzałka pokazuje kierunek, w którym musi poruszać się taśma! (tabliczka jest umieszczona na osłonie piły taśmowej)

7 Części maszyny



/rys./

8 Konstrukcja piły

Uniwersalna piła taśmowa PPK-90U składa się z części żeliwnych z blaszanymi osłonami i elementami uzupełniającymi. Ta kombinacja materiałów zapewnia dostateczną sztywność maszyny przy wykonywaniu maksymalnych przecięć. Ramię piły można obracać pod dowolnymi kątami w zakresie 0 - 45°. Taśma tnąca jest napędzana jednofazowym silnikiem poprzez przekładnię ślimakową i pas klinowy.

9 Transport i montaż

Uwaga!

Przy manipulowaniu maszyną i przy jej przemieszczaniu należy postępować z maksymalną ostrożnością.

Piłę trzeba wyjąć z opakowania. Zmontować stojak i połączyć z nim pilę. Skompletowaną pilę ustawić na stanowisku pracy. Przy wyborze odpowiedniego miejsca dla piły należy mieć na względzie zapewnienie bezpieczeństwa pracy i wystarczającej przestrzeni dla obsługi.



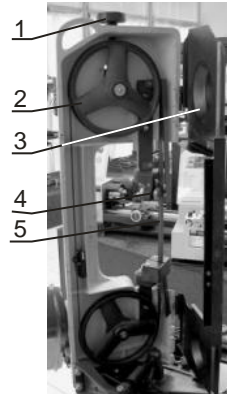
/rys./

10 Regulacja maszyny

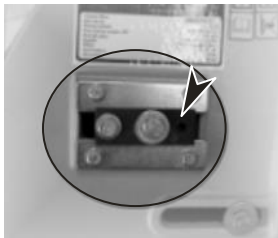
Wymiana i regulacja biegu taśmy tnącej

Należy zluźnić i zdjąć osłonę taśmy tnącej (3). Śrubą (1) poluznić koło prowadzące i nałożyć taśmę tnącą o wymiarach 1300 x 13 x 0,6 mm. Należy zadbać o to, aby ustawić właściwy kierunek i usytuowanie taśmy. Grubość taśmy trzeba dostosować do przecinanego materiału. Taśmę po nałożeniu należy napiąć przy pomocy śruby (1). Zalecane ugięcie

- 1) Śruba do napinania taśmy tnącej
- 2) Koło prowadzące taśmy tnącej
- 3) Osłona
- 4) Łożyska prowadzące
- 5) Taśma tnąca



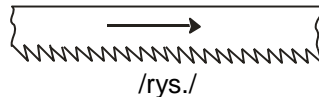
/rys./



/rys./

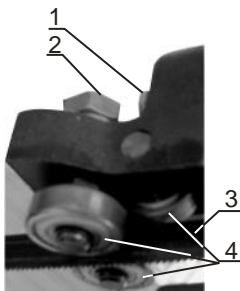
Śrubę regulacji pochylenia stosuje się do centrowania taśmy na kołach taśmowych. Taśma tnąca powinna nachodzić minimalnie na 2/3 szerokości kół taśmowych. Jeśli na kołach taśmowych znajduje się mniejsza powierzchnia taśmy, śrubę regulacji pochylenia należy dokręcić. Jeśli taśma tnąca dochodzi do skrajnego tylnego położenia, śrubę z kolei trzeba poluznić. Po wyregulowaniu taśmy tnącej należy ją dokręcić. Przy dociągniętej taśmie tnącej ugięcie między kołami taśmowymi pod osłoną blaszaną powinno wynosić 3 - 5 mm.

Uwaga: Należy uważać, aby ustawić właściwy kierunek biegu taśmy tnącej. Jest on na maszynie oznaczony strzałką.



/rys./

Aby uzyskać gładką powierzchnię przecięcia, trzeba wyregulować pochylenie taśmy tnącej w kierunku prostopadłym do stołu i ustawić właściwy luz między taśmą tnącą i łożyskami prowadzącymi.






/rys./

Po zwolnieniu sześciokątnej śruby (1) całe prowadzenie taśmy tnącej można obrócić w taki sposób, aby przekrój taśmy był prostopadły do stołu piły. Przez poluzowanie nakrętki (2) można przy pomocy klucza płaskiego obracać wałkiem, na którym są ekscentrycznie osadzone łożyska prowadzące. Zalecany luz między taśmą tnącą a łożyskami prowadzącymi wynosi 0,1 mm. Proszę wyregulować obydwie prowadzenia taśmy tnącej.

- 1) śruba sześciokątna, 2) nakrętka,
- 3) taśma tnąca, 4) łożyska prowadzące

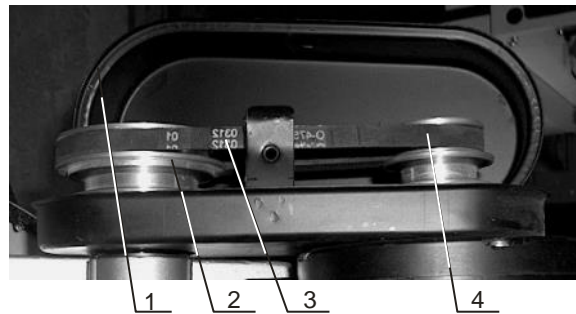
Zmiana prędkości przecinania

umieszczenie pasa klinowego	 motor silnik /rys./	 motor silnik /rys./	 motor silnik /rys./
PPK-90U prędkość przecinania [m/min]	20	29	50

Prędkość przecinania zadana jest przez usytuowanie pasa klinowego na kołach pasowych (patrz tab. str. 6).

Oznaczenie pasa klinowego: 10x515Li

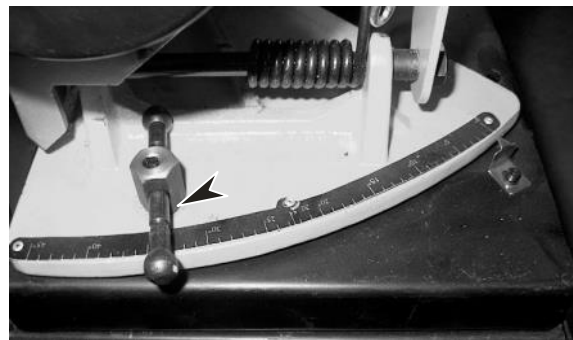
- 1) Osłona kół pasowych
- 2) Koło pasowe napędzane
- 3) Pas klinowy
- 4) Koło pasowe napędzające (silnik)



/rys./

Cięcie kątowe

W przypadku piły **PPK-90U** w celu wykonania cięcia pod kątowego należy przekręcić ramię piły. Najpierw trzeba poluzować dźwignię aretacyjną (patrz rys.). Obrócić ramię do pożądanego położenia (0-45°) a następnie dokręcić dźwignię z powrotem. Do ułatwienia właściwego ustawienia ramienia piły służy wbudowany kątomierz.

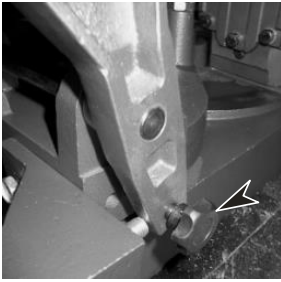


/rys./

Opadanie ramienia

Opadanie ramienia piły PPK-90U określa jego ciężar i dlatego nie można go zmieniać. Do łatwego podnoszenia ramienia służy sprężyna powrotna.

Aretacja położenia



/rys./

Ramię piły można zamocować w jednej z trzech pozycji za pomocą kołka aretacyjnego.

Wyciągnąć kołek w kierunku od piły, ustawić ramię w pożądanym położeniu i zabezpieczyć je przez wsunięcie kołka aretacyjnego do otworu w podstawie piły.

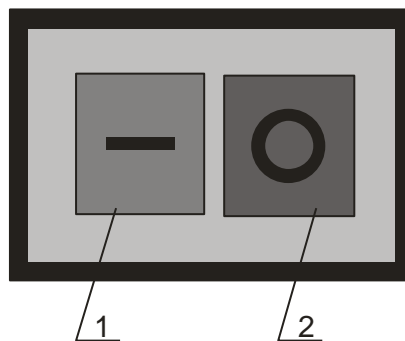
11 Obsługa maszyny

Miejsca obsługi

Piła taśmowa PPK-90U jest przeznaczona do obsługi tylko przez jednego pracownika. Jedynym stanowiskiem obsługi jest miejsce z boku piły (przy wyłączniku).

Wyłącznik elektryczny

Maszynę włącza się wyłącznikiem zielonym „1”, a zatrzymuje wyłącznikiem czerwonym „0” (patrz rysunek).

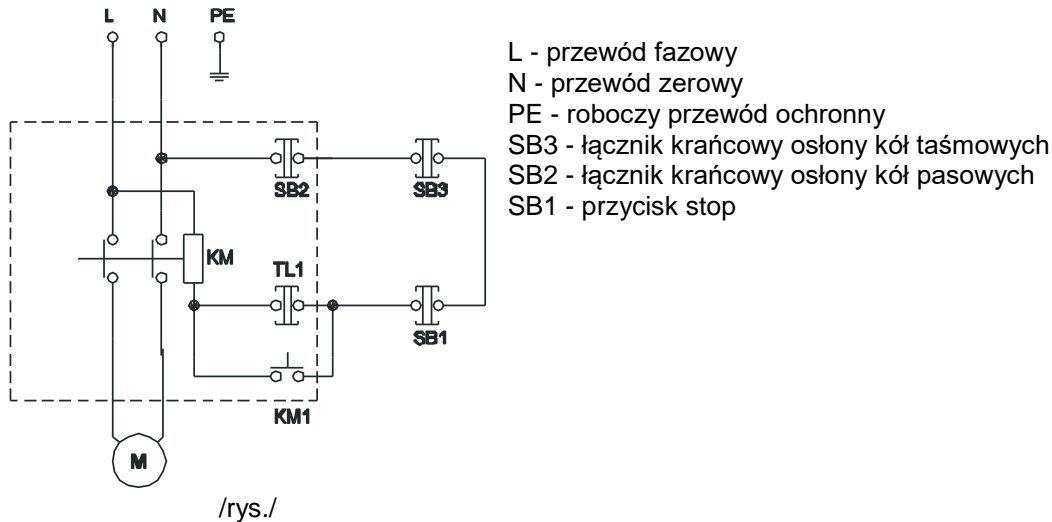


- 1) Wyłącznik zielony „1”
- 2) Wyłącznik czerwony „0”

12 Układ elektryczny

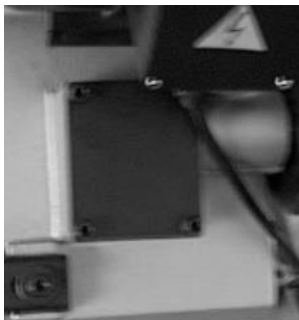
Układ elektryczny jest połączony według przedstawionego poniżej schematu.

Napięcie	1/ N/ PE AC 230V 50 Hz
Zabezpieczenie	10 A



13 Konserwacja piły

Smarowanie



/rys./

Piła taśmowa jest wyposażona w jednorzędowe, obustronnie zamknięte łożyska kulkowe, które mają trwałe smarowanie i są bezobsługowe.

Przekładnia ślimakowa znajduje się w kąpeli olejowej, którą przy normalnej eksploatacji (ok. 3 godziny dziennie) należy wymieniać jeden raz w roku. Proszę ustawić ramię w pozycji poziomej i poluzować śruby pokrywy przekładni ślimakowej. Zalecany typem oleju przekładniowego jest MOGUL PP80 (PP90). Olej należy wlać po brzeg spodniej krawędzi i przekładnię zamknąć nakładając pokrywę z uszczelnieniem.

Zagrożenie: Prace przy urządzeniu elektrycznym ma prawo wykonywać jedynie osoba uprawniona z odpowiednią elektrotechniczną dokumentacją.

Ostrzeżenie: Szeregowym zalecanym zabezpieczeniem maszyny może być w instalacji elektrycznej budynku bezpiecznik 10 A.

Uwaga: Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny należy zapoznać się z elementami sterującymi, ich funkcją i usytuowaniem.

Ostrzeżenie: Przed przystąpieniem do wszelkich napraw, regulacji i czynności konserwacyjnych proszę zawsze wyjmować wtyczkę zasilania z gniazda sieci elektrycznej.

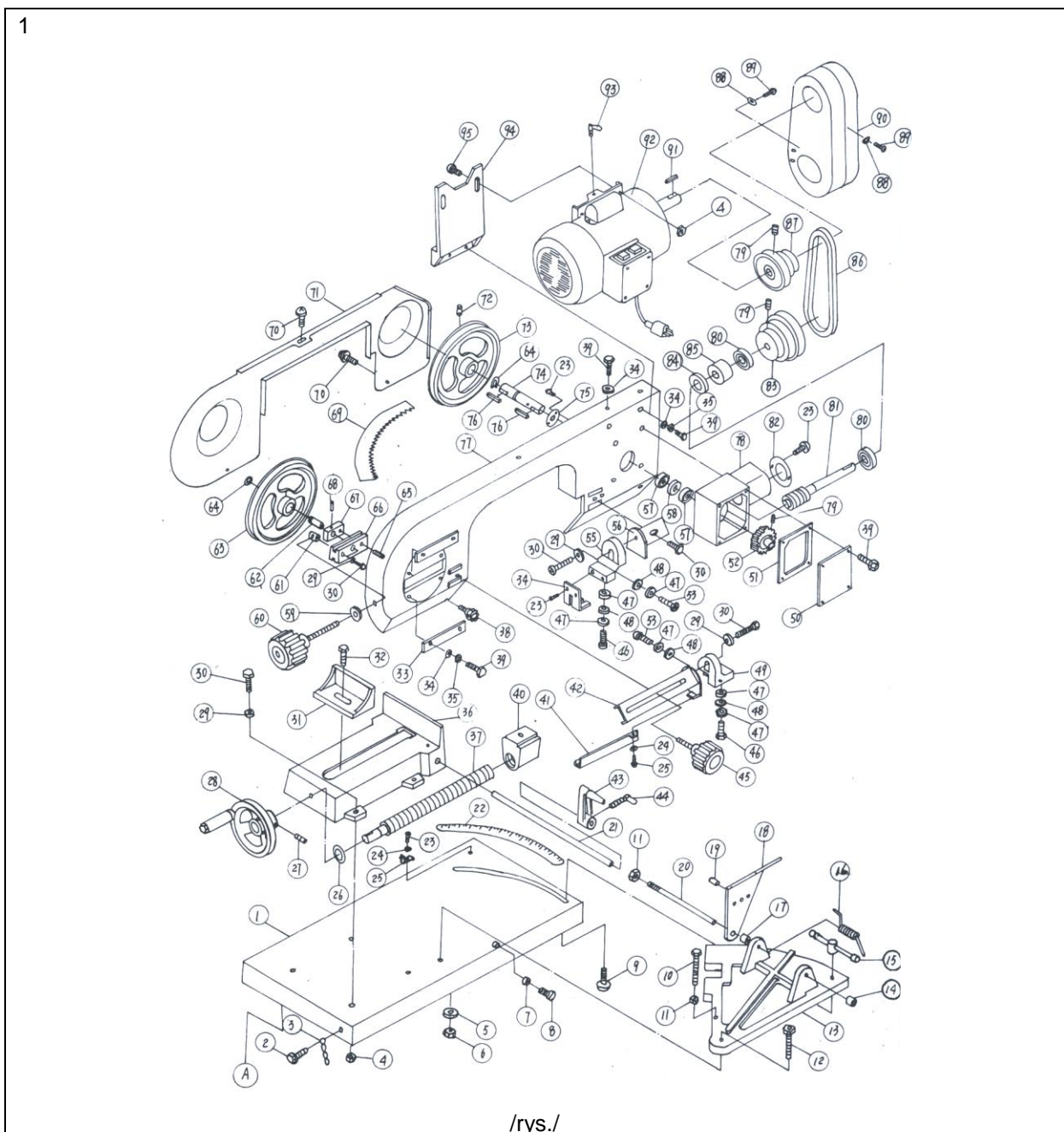
Uwaga! Zagrożenie ingerencją taśmy tnącej do pomieszczenia roboczego.

Uwaga! Przy montażu taśmy tnącej należy przestrzegać tego, aby jej wymiary wynosiły 13 x 1300 mm x ilość zębów/1”.

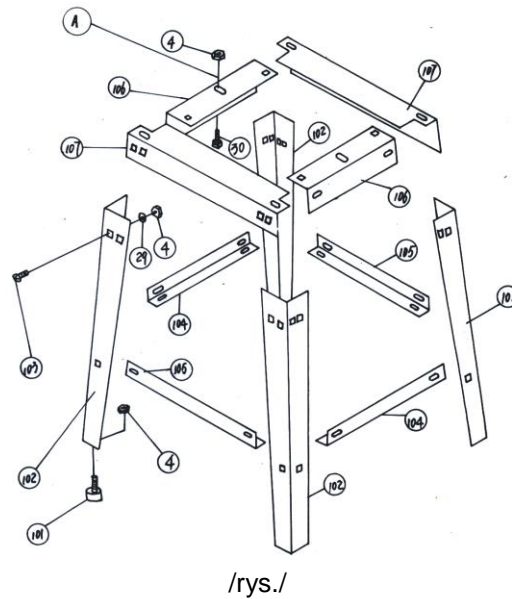
Zakaz przecinania! Piła jest przeznaczona jest tylko do cięcia materiałów zamocowanych w imadle.

- Czyszczenie, smarowanie, wymiana taśmy, regulacje, naprawy i jakiegokolwiek inne manipulacje można wykonywać tylko podczas postoju urządzenia, po wyciągnięciu wtyczki zasilającej z sieci elektrycznej.
- Zalecamy 1 x w roku przeprowadzenie przez fachowca (elektromechanika) kontroli silnika
- Jeśli maszyna przez dłuższy okres nie była eksploatowana (np. przez dwa lata była składowana w pomieszczeniu, gdzie temperatura nie spadała poniżej 5°C i nie przekraczała 40°C) konieczna jest wymiana smar w łożyskach i kontrola oporność izolacji uzwojenia silnika. Wartość ta zmienia się stosownie do okresu przebywania maszyny w różnych środowiskach.
- Należy utrzymywać maszynę i pomieszczenie robocze w czystości i porządku.
- Po stwierdzeniu jakiegokolwiek defektu, sposób jego usunięcia należy skonsultować ze specjalistycznym ośrodkiem serwisowym.

14 Rysunki części urządzenia



2



15 Części zamienne

Wykaz części maszyny znajduje się na stronach 10-11 (Rysunki części urządzenia).

W niniejszej instrukcji przedstawione są poszczególne części, które można zamówić w poniższy sposób.

W celu usprawnienia realizacji zamówienia, należy zawsze podawać następujące dane:

- A) model maszyny (PPK-90U)
- B) nr katalogowy maszyny
- C) rok produkcji oraz datę zakupu maszyny
- D) numer podzespołu (części) i nr strony, na której znajduje się zamawiana część
- E) ilość sztuk zamawianej części

Kontakt do serwisu dystrybutora: serwis@promapolska.pl

16 Akcesoria i dodatki

Akcesoria podstawowe – to wszystkie części i elementy, które są dostarczane bezpośrednio w maszynie albo z maszyną (są one podane w rozdziale 1, Zawartość opakowania).

Akcesoria specjalne – to akcesoria dodatkowe, które można dokupić i są one wykazywane w aktualizowanym katalogu ofertowym. Katalog ten jest dostępny nieodpłatnie. Ewentualnych konsultacji o sposobach korzystania z wyposażenia dodatkowego udziela nasz serwis.

17 Demontaż i likwidacja

Po zakończeniu okresu eksploatacji lub w przypadku gdyby dalsze użytkowanie urządzenia było nieekonomiczne maszynę należy zlikwidować.

Podczas demontażu urządzenia, konieczne jest przestrzeganie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, które gwarantują bezpieczne wykonanie wszystkich prac.

Elementy metalowe likwiduje się tak, że po demontażu należy posortować je według rodzaju metali użytych do ich produkcji i oddać organizacjom zajmującym się zbieraniem surowców wtórnych.

Elementy z tworzyw sztucznych i gumy, które nie podlegają rozkładowi w sposób naturalny, powinny zostać posortowane i oddane organizacjom, które zajmują się zbieraniem tych surowców wtórnych.

Części układu elektrycznego należy przekazać organizacjom zajmującym się zbiorem odpadów elektrycznych.

UWAGA! Z uwagi na ochronę środowiska naturalnego zabrania się likwidacji części z tworzyw sztucznych i gumy poprzez ich palenie !

18 Ogólne przepisy bezpieczeństwa

1.1. Ogólnie

A. Maszyna jest wyposażona w różne elementy bezpieczeństwa, które chronią obsługę i maszynę. Nie mniej jednak nie jest możliwe objęcie wszystkich aspektów bezpieczeństwa i dlatego zanim obsługujący rozpocznie obsługę urządzenia, musi przeczytać niniejszy rozdział i zrozumieć jego treść. Obsługujący musi również wziąć pod uwagę inne aspekty niebezpieczeństwa, które są związane z warunkami otoczenia oraz materiałem.

B. Niniejsza instrukcja zawiera 3 kategorie wytycznych bezpieczeństwa.

Niebezpieczeństwo – Ostrzeżenie – Uwaga

Ich znaczenie jest następujące:

Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować śmierć.

OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować poważne zranienia lub znaczne uszkodzenie maszyny.

UWAGA (Apel o zachowanie ostrożności)

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować uszkodzenie maszyny lub być przyczyną zranienia.

C. Należy przestrzegać zwłaszcza instrukcji bezpieczeństwa na tabliczkach znajdujących się na urządzeniu. Tabliczek tych nie wolno usunąć ani uszkodzić. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczek należy skontaktować się z firmą producenta.

D. Nie wolno uruchamiać urządzenia bez przeczytania wszystkich instrukcji dostarczonych z urządzeniem (instrukcja obsługi, konserwacji, ustawiania, programowania itp.) i zrozumienia wszystkich funkcji i procedur.

1.2. Podstawowe punkty bezpieczeństwa

1) NIEBEZPIECZEŃSTWO

Grozi w przypadku urządzeń wysokiego napięcia, elektrycznego pulpitu sterowania, transformatorów, silników, listew zaciskowych, które są wyposażone w tabliczkę. Pod żadnym pozorem nie wolno ich dotykać.

- Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy sprawdzić czy są zamontowane wszystkie obudowy ochronne. W przypadku konieczności usunąć obudowę ochronną, wyłączyć wyłącznik główny i zamknąć go.
- Nie podłączać urządzenia do sieci, jeżeli obudowy ochronne są usunięte.

2) OSTRZEŻENIE

- Należy zapamiętać pozycję (umieszczenie) wyłącznika awaryjnego, aby można było zawsze z niego skorzystać.
- W celu zapobieżenia niewłaściwej obsłudze należy zapoznać się z umieszczeniem wyłączników przed włączeniem maszyny.
- Należy uważać, aby nie dotknąć przypadkowo niektórych wyłączników w trakcie pracy maszyny.
- Pod żadnym pozorem nie dotykać gołymi rękami lub innym przedmiotem obracającego się elementu lub narzędzia.
- Należy uważać, aby palce nie zostały wciągnięte do uchwytu.
- Zawsze przy pracy z maszyną należy uważać na drzazgi i na możliwość poślizgnięcia się na płynie chłodzącym lub oleju.
- Nie wolno wprowadzać zmian w konstrukcji i urządzeniach maszyny, jeżeli nie jest to podane w instrukcji obsługi.
- Jeżeli maszyna nie ma pracować, należy maszynę wyłączyć za pomocą przycisku na pulpicie sterowania i odciąć dopływ energii do maszyny.
- Przed czyszczeniem maszyny i urządzeń peryferyjnych należy urządzenie wyłączyć i zamknąć wyłącznik główny.
- Jeżeli z maszyny korzysta więcej pracowników, nie wolno przystępować do dalszej pracy bez poinformowania dalszego pracownika o sposobie postępowania.
- Nie należy adaptować urządzenia w taki sposób, który mógłby stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- Jeżeli wystąpią wątpliwości o prawidłowości postępowania, należy skontaktować się z właściwym pracownikiem.

3) UWAGA – APEL O ZACHOWANIE OSTROŻNOŚCI

- Nie należy zapominać o przeprowadzaniu regularnych inspekcji zgodnie z instrukcją obsługi.
- Jeżeli urządzenie pracuje w cyklu automatycznym, to nie wolno otwierać drzwi dostępu ani zdejmować obudowy ochronnej.
- Po skończeniu pracy ustawić urządzenie w taki sposób, aby było przygotowane do kolejnej serii operacji.
- W przypadku awarii dostawy prądu należy natychmiast wyłączyć wyłącznik główny.
- Nie zmieniać wartości parametrów, treści wartości ani innych wartości ustawień elektrycznych bez ważnego powodu. W przypadku konieczności zmian wartości należy najpierw skontrolować czy jest to bezpieczne a potem zapisać wartość pierwotną na wypadek konieczności jej przywrócenia.
- Nie wolno dopuścić do zamalowania, zabrudzenia, uszkodzenia, zmiany ani usunięcia tabliczek bezpieczeństwa. W przypadku ich nieczytelności lub zgubienia należy zasiać do naszej firmy numer wadliwej tabliczki (numer podany w prawym dolnym rogu tabliczki), która wyśle nową tabliczkę do umieszczenia w poprzednim miejscu.

1.3. Odzież i bezpieczeństwo osobiste

- Długie włosy należy spiąć z tyłu ze względu na niebezpieczeństwo wciągnięcia i omotania wokół mechanizmu napędowego.

- Należy używać środków bezpieczeństwa (kask, okulary, obuwie ochronne, itp.)
- W przypadku przeszkód znajdujących się nad głową w przestrzeni roboczej należy nosić kask.
- Podczas obróbki materiałów, z których unosi się kurz, należy zawsze nosić maskę ochronną.
- Należy zawsze nosić obuwie ochronne z wkładkami stalowymi i podeszwą odporną na olej.
- Nigdy nie wolno nosić luźnej odzieży roboczej.
- Guziki, haftki na rękawach odzieży roboczej muszą być zawsze zapięte ze względu na niebezpieczeństwo wciągnięcia luźnych części odzieży do mechanizmu napędowego.
- Należy uważać, aby krawat lub inne luźne części odzieży nie zostały wciągnięte do mechanizmu napędowego (nie omotały się wokół obracającego się mechanizmu).
- Podczas osadzania i wyciągania obrabianych elementów i narzędzi, jak również podczas usuwania drzazg z przestrzeni roboczej, należy stosować rękawice w celu ochrony rąk przed zranieniem o ostre krawędzie i rozgrzane elementy po obróbce.
- Z urządzeniem nie wolno pracować pod wpływem narkotyków i alkoholu.
- Z urządzeniem nie może pracować osoba, która cierpi na zawroty głowy, omdlenia lub jest osłabiona.

19 Warunki gwarancji

Warunki gwarancji dostępne są w załączonej przy sprzedaży urządzenia karcie gwarancyjnej.

SERWIS – Proma Polska Sp. z o.o.
ul. Wrocławska 1A
55-095 Długołęka
Tel./fax: 71 358 05 20, serwis@promapolska.pl