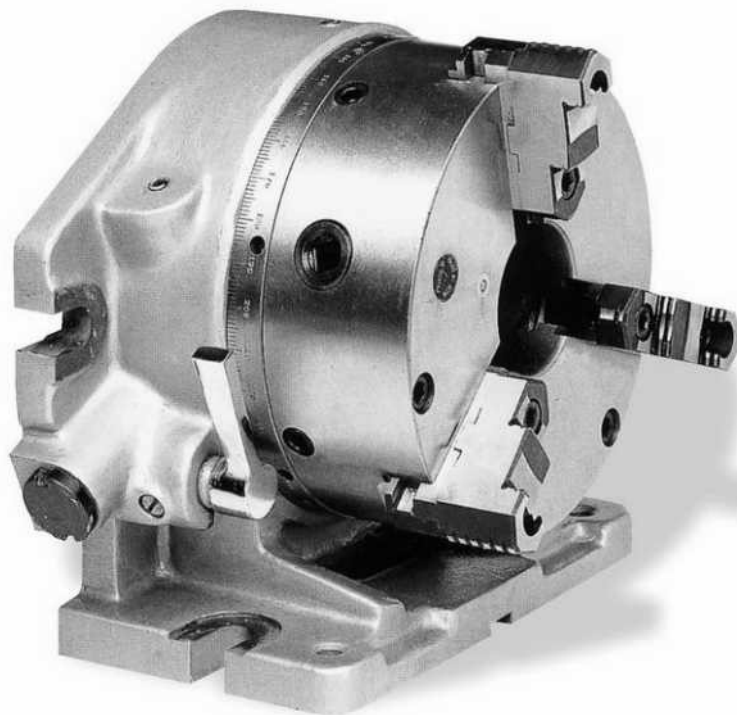


# INSTRUKCJA OBSŁUGI



PROMA POLSKA  
55-095 Długoleka, ul. Polna 29



## GŁOWICA PODZIAŁOWA DH-2

# ZAWARTOŚĆ

- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1) Zawartość opakowania       | 6) Obsługa głowicy podziałowej |
| 2) Wstęp                      | 7) Schemat złożeniowy          |
| 3) Zastosowanie               | 8) Warunki gwarancji           |
| 4) Dane techniczne            | 9) Gwarancja                   |
| 5) Budowa głowicy podziałowej |                                |

## 1 Zawartość opakowania

Głowica podziałowa jest dostarczana w kartonowym opakowaniu z 7 szt. podziałowych szablonów (2, 3, 4, 6, 8, 12, 24). Instrukcja obsługi jest częścią dostawy.

## 2 Wstęp

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakupienie głowicy podziałowej DH-2 firmy PROMA. To urządzenie jest wyposażone w środki bezpieczeństwa dla ochrony obsługi podczas jego normalnego użytkowania technologicznego. Jednak to wyposażenie nie może zapewnić bezpieczeństwa pod każdym względem i dlatego wymaga się, aby obsługujący, zanim rozpocznie użytkowanie, uważnie przeczytał niniejszą instrukcję i zrozumiał ją. W ten sposób zostaną wykluczone błędy zarówno przy instalacji maszyny, jak i podczas samej eksploatacji. Proszę nie próbować użytkować urządzenia zanim nie zapoznają się Państwo z wszystkimi funkcjami omówionymi w instrukcji i nie rozumieją działania każdej funkcji urządzenia.

Należy szczególnie przestrzegać instrukcji umieszczone na naklejkach ostrzegawczych, w które urządzenie jest wyposażone. Naklejek tych nie należy niszczyć ani odklejać.

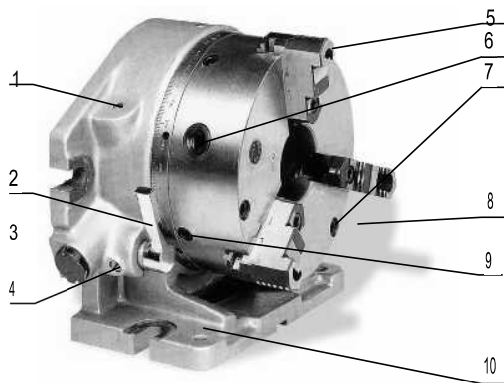
## 3 Zastosowanie

Głowica podziałowa DH-2 jest przystosowana do podziału materiału (pręty i profile) przy wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu według wybranego szablonu podziałowego na 2, 3, 4, 6, 8, 12, lub 24 części. Można jej używać do pionowego lub poziomego dzielenia.

## 4 Dane techniczne

Zakres obrotu	360°
Podział	2, 3, 4, 6, 8, 12, i 24
Uchwyt	3-szczękowy, średnica 200 mm
Dokładność	±5'

## 5 Budowa głowicy podziałowej



- 1) smarowniczka
- 2) dźwignia do zwolnienia sworzni aretacyjnych
- 3) nastawa sprężyny sworzni aretacyjnych
- 4) śruba nastawy dźwigni blokującej
- 5) szczęką drustronna
- 6) otwór kluczyka uchwytu
- 7) śruba mocująca uchwyt
- 8) dźwignia blokująca obrót uchwytu głowicy
- 9) śruba środkująca uchwyt
- 10) korpus głowicy podziałowej

## 6 Obsługa głowicy podziałowej

Należy zainstalować odpowiedni szablon podziałowy (podział 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24) na głowicy podziałowej jak na rysunku (pozycje 2, 3, 4, 5). Głowicę podziałową zamocować do maszyny (stołu maszyny) w żądanej pozycji (poziomej / pionowej). Materiał, który chcemy poddać obróbce, należy za pomocą kluczyka (6) zacisnąć w uchwycie. Zwolnić dźwignię blokady obrotu uchwytu (numer 8, rozdział 5) i po zwolnieniu dźwigni blokady sworznia (nr 2, rozdział 5) obrócić uchwyt na pożądaną ilość części.

Jeśli chcemy ustawić podział na inną ilość części, musimy ponownie zwolnić dźwignię sworznia blokującego (numer 2, rozdział 5). Przed każdą operacją zawsze należy zablokować głowicę podziałową za pomocą dźwigni blokady obrotu (nr 8, rozdział 5).

## 7 Schemat złożeniowy

