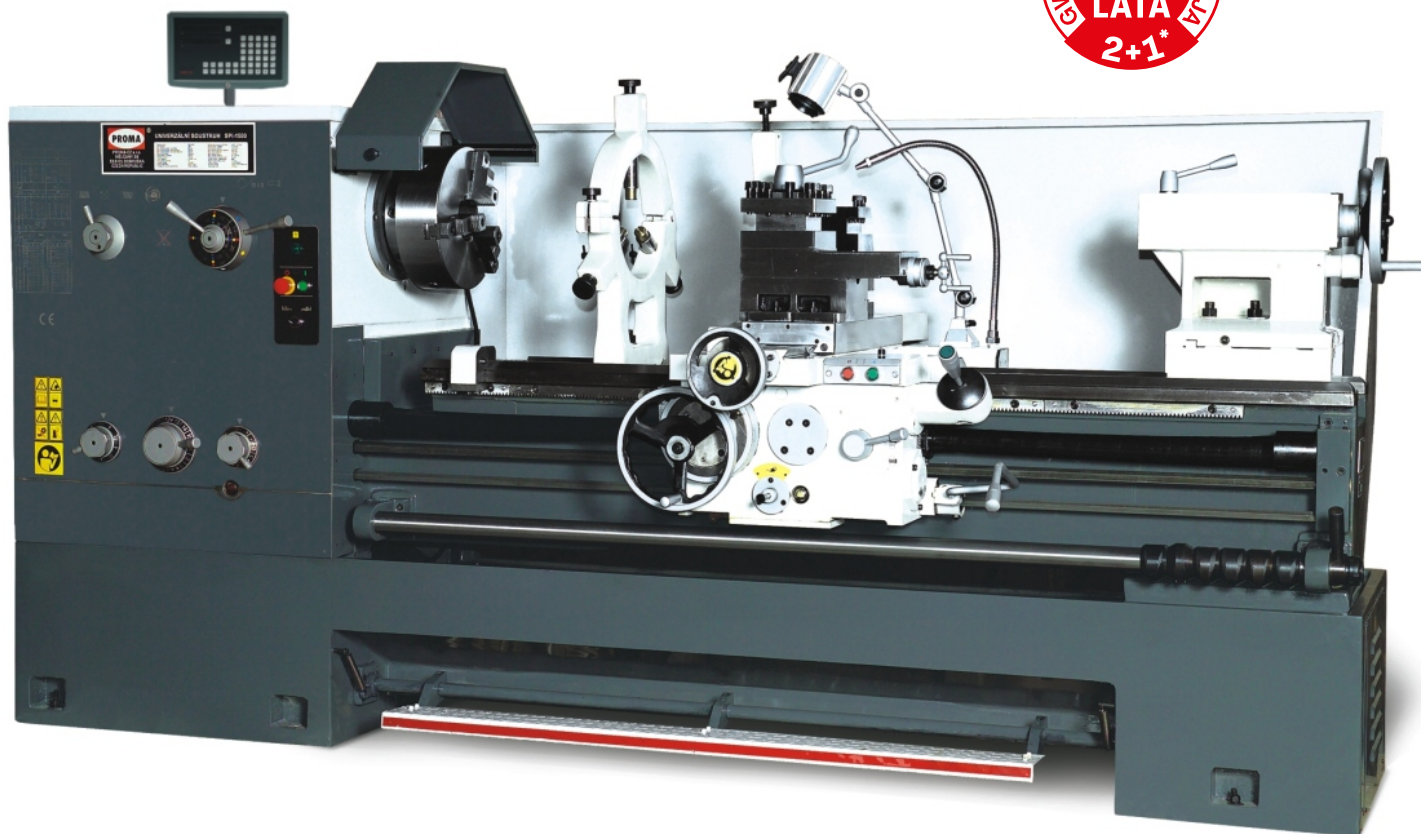




W Europie od 1996r.

Tokarka uniwersalna do metalu z odczytem cyfrowym SPI-1000 (nr kat. 25015012, gr. A)



Parametr	Wartość
Napięcie / Moc przyłączeniowa	400 V / 7,5 kW
Długość toczonego elementu	1 000 mm
Ø tocz. elementu nad łóżem	660 mm
Ø tocz. elementu nad suportem	420 mm
Ø tocz. el. nad gn. siodłowym	870 mm
Prześwit wrzeciona	105 mm
Stożek wrzeciona	Mk VII
Zakres obrotów	36 - 1 600/min. (12 st.)
Gwinty metryczne (zakres)	1 - 14 mm (22 stopnie)
Gwinty calowe (zakres)	28 - 2 gw./1" (25 st.)
Gwinty modułowe (zakres)	0,5 - 7 (18 stopni)
Gwinty Witwortha (zakres)	56 - 4 DP (24 st.)

Parametr	Wartość
Auto posuw podłużny	0,063 - 2,52 mm (65 st.)
Auto posuw poprzeczny	0,027 - 1,07 mm (65 st.)
Stożek konika	Mk V
Długość wysięgu tulejki	150 mm
Masa	3 530 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2 500 x 1 100 x 1 450 mm

Wyposażenie podstawowe:

- uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 325 mm,
- uchwyt 4-szczękowy Ø 400 mm (oddzielnie ustaw. szczęki) + kołnierz mocujący,
- oświetlenie, chłodzenie, hamulec,
- elektryczny wielopozycyjny docisk, wskaźnik gwintów,
- luneta stała i ruchoma, kiel stały i kiel obrotowy Mk V,
- tuleja redukcyjna Mk VII / Mk V, płyta wierzchnia,
- ogranicznik mechaniczny, ślizgowe sprzęgło podpórki,
- narzędzia montażowe, śruby nastawcze,
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z.