



PROMA Polska Sp. z o.o.
www.promapolska.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI
HYDRAULICZNEJ GIĘTARKI RUREK HOT-150



Uwaga !!!!!

Zaraz po wyjęciu urządzenia z opakowania ochronnego , należy nakleić dołączoną tabliczkę znamionową , oraz tabliczki informacyjno-ostrzegawcze na urządzenie w dobrze widocznym miejscu .

W przypadku pytań , lub problemów prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym pod numerem telefonu : 71-358-05-20

Przeznaczenie giętarki HOT-150

Hydrauliczną giętarkę rurek HOT-150 stosujemy do rurek wykonanych ze stali niskowęglowej, nierdzewnej lub z metali kolorowych, których zewnętrzna średnica mieści się w przedziale od 21,3 mm do 60 mm.

Dane techniczne HOT-150

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| max. wydajność | 10 t |
| max. ciśnienie zbiornika oleju | 42 MPa |
| max. zewnętrzna średnica rurki | 60 mm |
| max. wysunięcie tłoku | 155 mm |
| masa netto | 50 kg |
| rozmiar opakowania | 71 x 59 x 21 cm |

Opis techniczny zginanych rurek

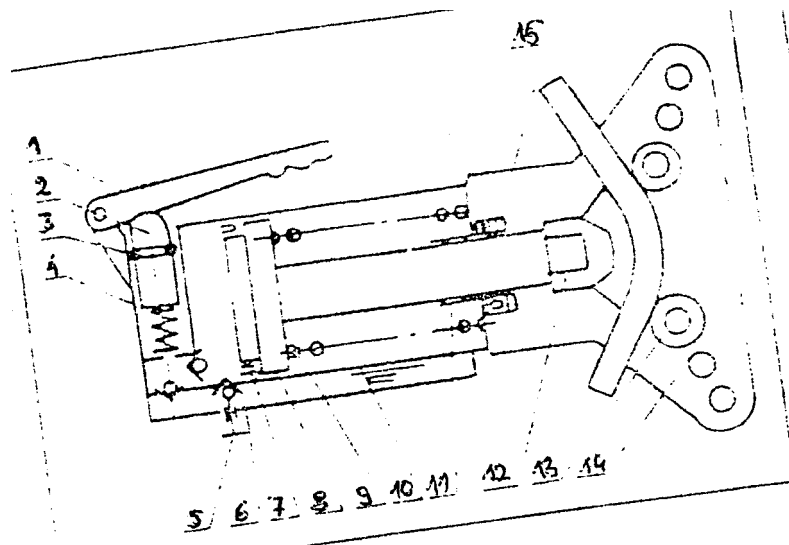
| Średnica rurki | Zewnętrzna średnica rurki (mm) | Max. grubość ścianki rurki (mm) | Promień zginania (mm) | Kąt zginania | Względny promień zgięcia |
|----------------|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------|
| ½" | 21,3 | 3,25 | 62 | 0-110 | 2,9 |
| ¾" | 26,8 | 3,50 | 78 | 0-110 | 2,9 |
| 1" | 33,5 | 4,00 | 98 | 0-90 | 2,92 |
| 1 ¼" | 42,3 | 4,00 | 128 | 0-90 | 3,03 |
| 1 ½" | 48,0 | 4,25 | 148 | 0-90 | 3,08 |
| 2" | 60,0 | 4,50 | 187 | 0-90 | 3,12 |

- W zależności od średnicy rury dobierz odpowiednią podpórkę. W celu uzyskania żadanego kąta zgięcia rury należy wysunąć tłok poprzez pompowanie oleju hydraulicznego do cylindra za pomocą ręcznej dźwigni.

- Przed przystąpieniem do zginania rury dokręć mocno zawór, natomiast po zgięciu poluzuj go, a tłok automatycznie powróci do pozycji pierwotnej.
- Zbiornik napełnia się olejem hydraulicznym (1 – 1,2 kg).
- Po dłuższym użytkowaniu istnieje możliwość spadku ciśnienia na ręczce i wycieku oleju, należy oczyścić tłoczek i wymienić pierścień uszczelniający Yx .
- W razie wytworzenia się pęcherzyków powietrza w zbiorniku z olejem należy zastosować jedną z poniższych metod:
 - Poluzować korpus tłoka (10), obrócić zawór spustowy (4), nacisnąć kilkakrotnie tłoczek (11), aż do momentu wydostania się oleju na zew., poczym dokręć podstawę tłoka.
 - Poluzować zawór nastawny (14), kilkakrotnie nacisnąć tłoczkiem (11), aż do wypłynięcia oleju z poluzowanego zaworu, poczym dokręć go.
 - Uderzyć kilkakrotnie młoteczkiem w tłoczek (11)

W przypadku, gdy żadna z powyższych metod nie przyniosła spodziewanego rezultatu – prawidłowego działania urządzenia – należy uzupełnić olej tak, aby nie był poniżej poziomu o-ringu w korpusie tłoka. Następnie usunąć pęcherzyki powietrza.

Budowa HOT-150



1. Ramię zginające
2. Tłok
3. Uszczelniacz o –ring
4. Cylindryczna nasadka
5. Zawór spustowy
6. Zbiornik
7. Pierścień uszczelniający Yx
8. Tłok
9. Tylnia sprężyna
10. Cylinder
11. Osłona izolacyjna
12. Podpórka = wyginak
13. Rolka
14. Dolna i górna płyta
15. Śruba

Lista części HOT-150

| Lp. | nazwa |
|-----|------------------------|
| 1 | Korek zaworu |
| 2 | Kulka |
| 3 | Uszczelniacz o- ring |
| 4 | Zawór spustowy |
| 5 | Górna zatyczka |
| 6 | Sprężyna |
| 7 | Dolna zatyczka |
| 8 | Uszczelniacz o- ring |
| 9 | Uszczelniacz o- ring |
| 10 | Korpus tłoka |
| 11 | Tłoczek |
| 12 | Sprężyna |
| 13 | Podkładka |
| 14 | Zawór nastawny |
| 15 | Podkładka o- ring |
| 16 | Wziernik poziomu oleju |
| 17 | Zbiornik |
| 18 | Uszczelniacz o- ring |
| 19 | Uszczelniacz o- ring |

| | |
|----|-----------------------------|
| 20 | Nakrętka |
| 21 | Górna płyta |
| 22 | Sworzeń |
| 23 | Zawlecзка |
| 24 | Rolka |
| 25 | Dolna płyta |
| 26 | Nakrętka |
| 27 | Podpórki |
| 28 | Nakrętka dociskowa |
| 29 | Uszczelka |
| 30 | Tuleja |
| 31 | Sprężyna |
| 32 | Rączka |
| 33 | Tłoczysko |
| 34 | Pierścień uszczelniający Yx |
| 35 | Nasada rączki |
| 36 | Sworzeń |
| 37 | Zawlecзка |
| 38 | Nóżka |

SERWIS – Proma Polska Sp. z o.o.

serwis@promapolska.pl

Tel./fax: 71 358 05 20

Schemat złożeniowy HOT-150

