

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PROMA



**Piła taśmowa do
drewna PP-340**

ES/EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC/EU Declaration of conformity

Výrobce/Manufacturer:

PROMA Machinery s. r. o.

Adresa/Address:

Prokopova 148/15, 13000 Praha 3

IČ/ID:

24262706

Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008 Sb.) /Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC

PROMA Machinery s. r. o., Prokopova 148/15, 13000 Praha 3

Předmět prohlášení/Object of the declaration:

Pásová pila na dřevo PP-340

Výrobní číslo/Serial number:

Popis/Description:

Pásová pila na dřevo je určena pro dělení měkkého i tvrdého dřeva, dřevotřískových a překližkových desek. Pohon pilového pásu je proveden jednofázovým asynchronním elektromotorem s kotvou nakrátko, který je ovládaný dvoutlačítkovým ovladačem se spouští na podpěti a funkcí tlačítka pro nouzové zastavení stroje. Pracovní stůl pily je možné naklápět v rozsahu 0 - 45°. Stůl je vybaven vodícím a úhlovým příložníkem. Pila je opatřena přírubou pro připojení na odsávací zařízení.

Základní technická data:

Napájecí napětí/frekvence:	230 V/50 Hz
Výkon pohonu:	1 100 W
Průměr řemenice:	349 mm
Vyložení pásu:	340 mm
Délka pilového pásu:	2 560 mm
Řezná rychlost:	370, 800 m.min ⁻¹
Rozměr stolu:	545 x 515 mm
Hmotnost stroje:	76 kg

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie!*The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation.*

Strojní zařízení - NV č. 176/2008 Sb.
Machinery - Directive 2006/42/EC,
Elektrické zařízení nízkého napětí - NV č. 118/2016 Sb.
Low Voltage - Directive 2014/35/EU,
Elektromagnetická kompatibilita - NV č. 117/2016 Sb.
Electromagnetic Compatibility (EMC) - Directive 2014/30/EU,

Harmonizované technické normy, které byly použity, nebo jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje!*The relevant harmonised standards used or reference to the other technical specification in relation to which conformity is declared:*

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 61029-1 ed. 3:2009,
ČSN EN 61029-2-5 ed. 2:2012, ČSN EN 55014-1 ed. 4:2017,
ČSN EN 55014-2 ed. 2:2017

*Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplnků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.
Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.*

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/Place and date of this declaration issue: Praha, 2021-08-18

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce/Signed by the person entitled to deal in the name of producer: Ing. Pavel Tlustý

Jméno/Name: Ing. Pavel Tlustý

Funkce/Grade: General Manager

Podpis/Signature:



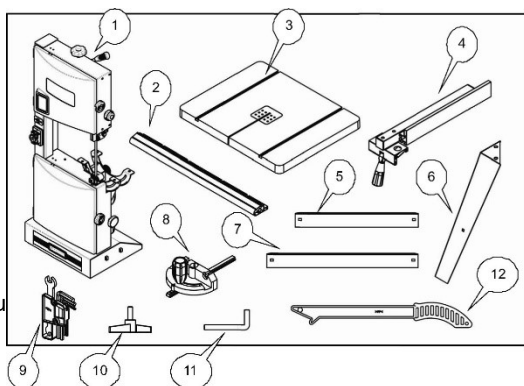
SPIS TRESCI

- | | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| 1) Zawartość opakowania | 10) Regulacja i eksploatacja piły |
| 2) Wprowadzenie | 11) Instalacja elektryczna |
| 3) Cel zastosowania | 12) Konserwacja piły |
| 4) Dane techniczne | 13) Schemat złożeniowy |
| 5) Wartości poziomu hałasu | 14) Części zamienne |
| 6) Tabliczki bezpieczeństwa | 15) Akcesoria i dodatki |
| 7) Budowa maszyny | 16) Demontaż i likwidacja |
| 8) Opis elementów piły | 17) Ogólne przepisy bezpieczeństwa |
| 9) Transport i montaż | |

1 Zawartość opakowania

Piła taśmowa jest dostarczana w kartonowym opakowaniu w stanie częściowo zdemontowanym z następującym wyposażeniem:

- 1) Korpus piły taśmowej
- 2) Listwa prowadząca
- 3) Stół pochylny
- 4) Prowadnica wzdłużna
- 5) Usztywnienie krótkie
- 6) Nogi
- 7) Usztywnienie długie
- 8) Przymiar kątowy
- 9) Komplet narzędzi montażowych
- 10) Śruba aretacyjna pochylenia stołu
- 11) Klucz imbusowy
- 12) Popychacz obrabianego materiału



2 Wprowadzenie

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakupienie piły taśmowej do drewna PP-340 marki Proma. Urządzenie to jest wyposażone w środki bezpieczeństwa w celu ochrony obsługi i maszyny podczas jej normalnego użytkowania technologicznego. Jednak środki te nie mogą zapewnić bezpieczeństwa pod każdym względem i dlatego wymaga się, aby obsługujący, zanim rozpocznie użytkowanie, przeczytał uważnie niniejszą instrukcję i zrozumiał ją. W ten sposób zostaną wykluczone błędy zarówno przy instalacji maszyny, jak i podczas samej eksploatacji.

Proszę nie próbować uruchamiać maszyny zanim nie zapoznają się Państwo z wszystkimi punktami instrukcji i nie zrozumieją działania każdej funkcji i sposobu postępowania.

3 Cel zastosowania

Maszyna musi pracować w pomieszczeniu warsztatowym, w którym temperatura nie przekracza +40°C i nie spada poniżej +5°C. Piła taśmowa PP-340 jest przeznaczona do poprzecznego i wzdłużnego cięcia miękkiego i twardego drewna oraz płyt jak np.: deski, listwy, płyty wiórowe, sklejki itp. materiałów. Należy używać wyłącznie taśm tnących polecanych przez producenta. W celu cięcia ukośnego stół można płynnie pochylać w zakresie 0 - 45°.

4 Dane techniczne

Napięcie	1/N/PEAC 230V50 Hz
Przyłącze - moc	1 100 W
Prędkość taśmy tnącej	
Niska	370 m/min.
Wysoka	800 m/min.
Pochylenie stołu	0-45°
Max. gr. cięcia 90°	225 mm
Max. gr. cięcia 45°	145 mm
Średnica kół	349 mm
Odległość taśmy	340 mm
Długość taśmy tnącej	2 560 mm
Szerokość taśmy tnącej	3-13 mm
Rozmiar stołu	545 x 515 mm
Przyrząd do wycinania okręgu	108-540 mm
Średnica przyłącza odsysania	100 mm
Wysokość piły bez podstawy	1 300 mm
Wysokość piły na podstawie	1 710 mm
Wymiary opakowania	1 350x575x440 mm
Masa	76/79 kg

5 Wartości poziomu hałasu

Deklarowany czasowo uśredniony poziom ciśnienia akustycznego A w miejscu pracy:

$$L_{pA} = (70,7+3) \text{ dB}$$

(wg ČSN EN ISO 11202, tryb pracy – bez obciążenia),

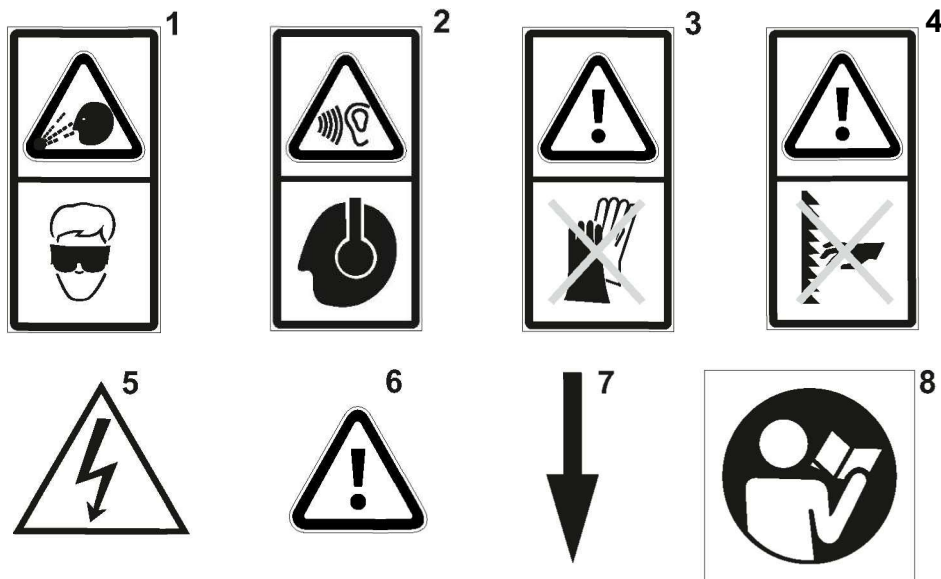
Deklarowany poziom mocy akustycznej A w miejscu pracy:

$$L_{WA} = (83,7+3) \text{ dB}$$

(wg ČSN EN ISO 3746, tryb pracy – bez obciążenia)

6 Tabliczki bezpieczeństwa

Na urządzeniu są umiejscowione tabliczki informacyjne oraz tabliczki ostrzegające przed różnymi niebezpieczeństwami :

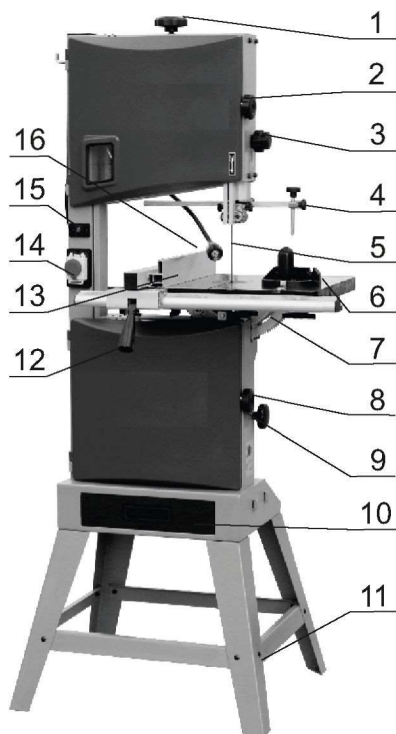


- 1) **Uwaga! Podczas pracy z maszyną używaj środków ochrony wzroku!**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 2) **Uwaga! Podczas pracy z maszyną używaj środków ochrony słuchu!**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 3) **Uwaga! Nie wolno pracować przy maszynie w rękawicach!**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 4) **Uwaga ! Zagrożenie urazem w pobliżu taśmy tnącej !**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 5) **Uwaga! Przy zdjętej osłonie - zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym!**
Tabliczka jest umieszczona na łączówce silnika i przy wyłączniku.
- 6) **Uwaga! Zagrożenie urazem!**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 7) **Uwaga! Strzałka pokazuje kierunek, w którym musi poruszać się taśma!**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.
- 8) **Uwaga! Proszę przeczytać instrukcję obsługi.**
Tabliczka jest umieszczona na osłonie górnego koła taśmowego.

7 Budowa maszyny

Piła taśmowa PP-340 jest zbudowana ze stalowej ramy z metalowymi osłonami i żeliwnego stołu. Ta kombinacja zapewnia wystarczającą sztywność maszyny przy maksymalnych cięciach materiału. W dolnej części stołu zamontowany jest mechanizm obrotowy, który zapewnia dowolną regulację kąta od 0° do 45°. Piła taśmowa jest również wyposażona w kołnierz do mocowania węża odciągowego o średnicy 100 mm. Napęd zapewnia silnik jednofazowy za pośrednictwem paska napędowego. Liniały prowadzące mogą być montowane w dowolnych pozycjach w zależności od przekroju ciętego materiału lub mogą być regulowane pod dowolnym kątem.

8 Opis elementów obsługowych piły



- 1) Śruba napinająca taśmę tnącą
- 2) Śruba zamykania osłony
- 3) Prowadzenie taśmy tnacej
- 4) Przyrząd do wycinania okręgów
- 5) Taśma tnąca
- 6) Ogranicznik kątowy
- 7) Aretacja pochylenia stołu
- 8) Śruba zamykania osłony dolnej
- 9) Śruba napinania paska napędowego
- 10) Szuflada na wióry
- 11) Podstawa - stojak
- 12) Dźwignia zaciskowa liniału
wzdłużnego
- 13) Liniאל wzdłużny
- 14) Przycisk WŁĄCZ/ WYŁĄCZ
- 15) Wyłącznik oświetlenia
- 16) Oświetlenie LED

Stanowiska obsługowe

Piła taśmowa PP-340 jest przeznaczona do obsługi wyłącznie przez jednego pracownika. Jedyne stanowisko pracy znajduje się z przodu maszyny (obok wyłącznika).

9 Transport i montaż

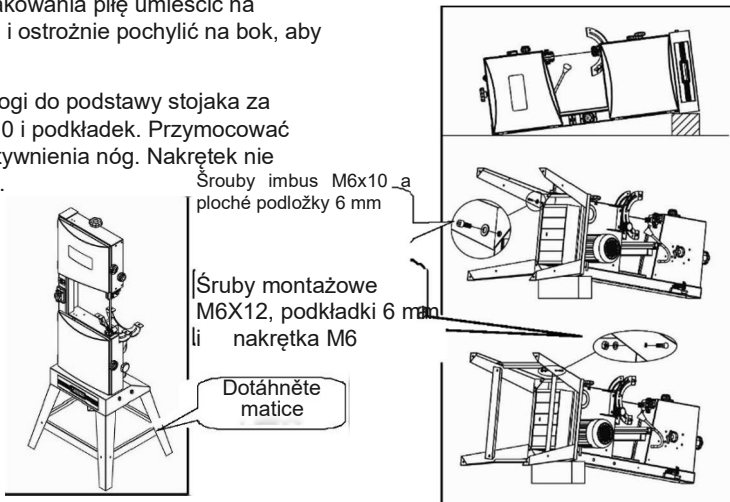


Uwaga! Przy manipulowaniu maszyną i przy jej przemieszczaniu należy postępować z maksymalną ostrożnością.

1. Po wyjęciu z opakowania piłę umieścić na właściwym miejscu i ostrożnie pochylić na bok, aby postawić stojak.

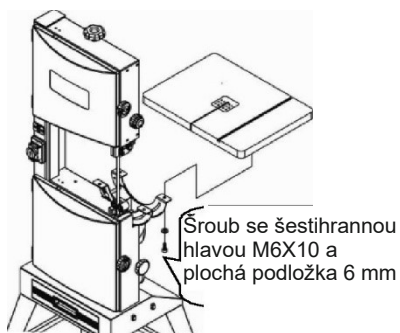
2. Przymocować nogi do podstawy stojaka za pomocą śrub M8x10 i podkładek. Przymocować krótkie i długie usztywnienia nóg. Nakrętek nie dokręcać do końca.

3. Umieścić piłę na właściwe miejsce i dociągnąć nakrętki

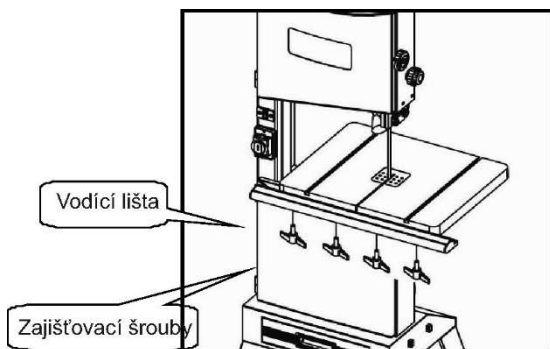


2) Montaż stołu

Przymocować stół za pomocą z sześciokątnych śrub M6X10 i płaskich podkładek 6 mm. Upewnić się, że brzeszczot znajduje się pośrodku rowka w stole.



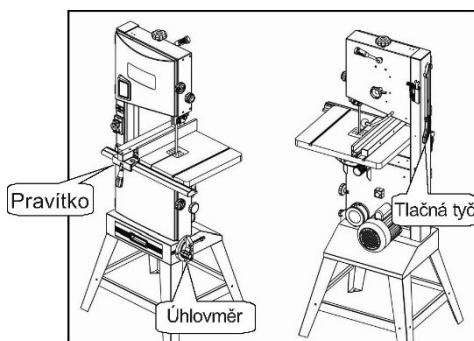
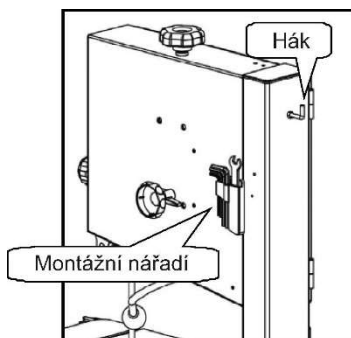
3) Montaż listwy prowadzącej. Zamocować listwę prowadzącą do stołu czterema śrubami motylkowymi z plastikowymi łbami.



4. Montaż akcesoriów

Przymocuj narzędzia za pomocą śrub imbusowych M4x10. Przymocuj hak sześciokątną nakrętką do ramy.

5. Połóż liniał prowadzący na stole, powieś popychacz na haku i zawieś kątomierz.



10 Regulacja i eksploatacja piły

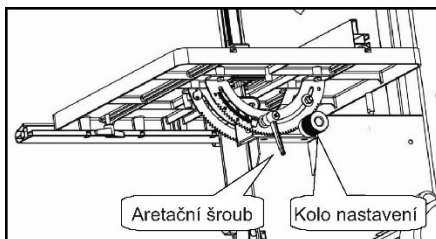
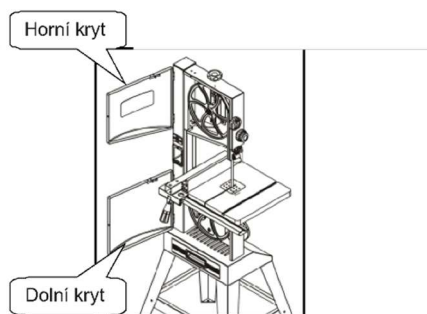


UWAGA: Przed jakimikolwiek pracami zawsze należy się upewnić, że piła jest odłączona od sieci elektrycznej.

1. Pochylenie stołu

Zwolnić śrubę aretacyjną, obracając półkolem stołu ustawić stół w oczekiwanym pochyleniu.

Za pomocą podziałki skali kątomierza nastawić pożądany kąt. Ponownie zacisnąć śrubę aretacyjną.



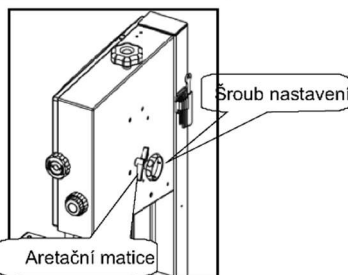
2. Ustawienie taśmy tnącej

Jeśli brzeszczot piły taśmowej nie leży na środku gumowej bieżni kół prowadzących, należy wyregulować taśmę, regulując pochylenie górnego koła. Otworzyć górną i dolną pokrywę.

Zwolnić nakrętkę zabezpieczającą, ręcznie obrócić górne koło w kierunku ruchu taśmy, uważając, aby nie dotknąć jego krawędzi tnących.

Obracać śrubą regulacyjną zgodnie lub przeciwnie z ruchem wskazówek zegara, aż brzeszczot piły taśmowej znajdzie się na środku koła.

Po regulacji ponownie zamknąć pokrywę i dokręcić nakrętkę aretacyjną.



3. Regulacja naprężenia taśmy tnącej - brzeszczota

Ostrzeżenie: Nadmierne naprężenie może spowodować pęknięcie brzeszczota piły taśmowej. Zbyt małe naprężenie może spowodować ślizganie się lub zatrzymanie brzeszczota. Całkowicie podnieś górną prowadnicę brzeszczota piły taśmowej. Biorąc pod uwagę szerokość paska, wyreguluj naprężenie, obracając pokrętkę śruby napinającej.

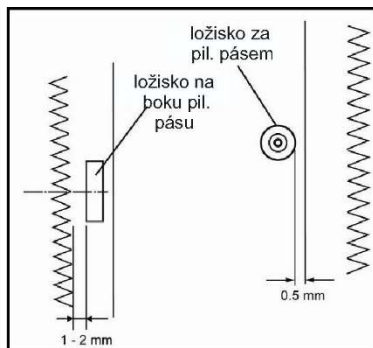
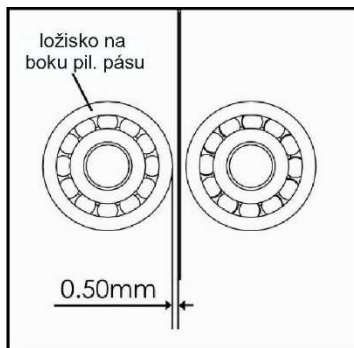
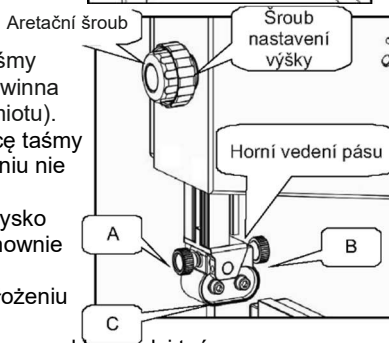
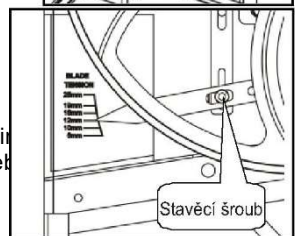
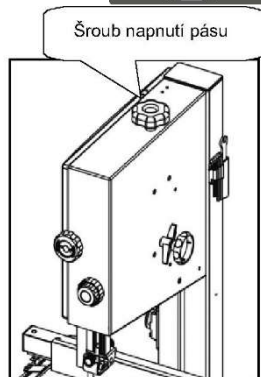
- Sprawdź naprężenie, naciskając palcem na taśmę w połowie odległości między stołem a górną prowadnicą (taśma nie powinna ugiąć się więcej niż 2 mm).
- Sprawdź napięcie na wskaźniku. Skala pokazuje prawidłowe nastawienie w zależności od szerokości brzeszczota piły taśmowej.
- Obracając śrubą napinającą zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększamy naprężenia taśmy.
- Obrotem śruby napinającej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara zmniejsza się napięcie taśmy.

- Wskaźnik naprężenia taśmy można nastawić dla brzeszczota, o szerokości zgodnej z aktualnie zamontowaną taśmą. Przy lekkim naprężeniu brzeszczota poluzuj śrubę zaciskową i w razie potrzeby w górę lub w dół. Ponownie dokręć śrubę. Wskaźnik służy wyłącznie do celów informacyjnych.

4. Regulacja górnej prowadnicy taśmy tnącej

Przed każdym cięciem dopasuj wysokość prowadnicy taśmy do obrabianego przedmiotu (górną prowadnicę taśmy powinna być ustawiona około 3 mm powyżej obrabianego przedmiotu).

- Zwalniając śrubę aretacyjną, wyreguluj górną prowadnicę taśmy śrubą regulacji wysokości do żądanej pozycji. Po ustawieniu nie zapomnij dokręcić śruby blokującej.
- Poluzuj śrubę (A) i wyreguluj uchwyt łożyska tak, aby łożysko prowadzące znajdowało się 1 lub 2 mm za zębatymi i ponownie dokręć śrubę (A).
- Poluzuj (śrubę B) i ustaw łożysko prowadnicy pasa w położeniu 0,5 mm od bocznej krawędzi taśmy.
- Poluzuj śrubę (C) i wyreguluj łożysko prowadzące na 0,5 mm od krawędzi taśmy. Dokręć śrubę (C).



6 Regulacja dolnej prowadnicy brzeszczota

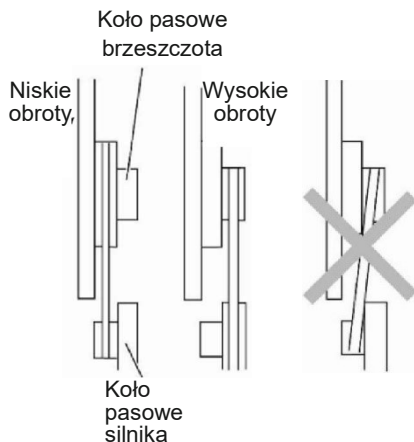
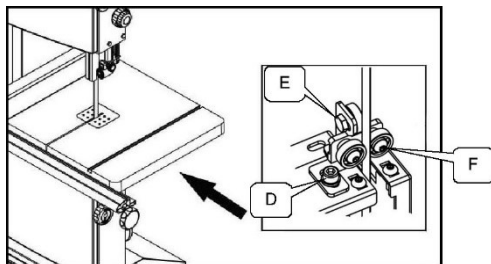
Po każdej wymianie taśmy tnącej zachodzi potrzeba ponownej regulacji dolnej prowadnicy taśmy tnącej.

- Poluzuj śrubę (D), przesun całą prowadnicę taśmy i ustawić prowadnicę łożyskową w położeniu od 1 do 2 mm

pod krawędzią pasa. Ponownie dokręcić śrubę imbusową.

- Poluzuj śrub (E) i wyreguluj pozycję łożysko podporowe tak, aby było w odległość 0,5 mm od tylnej krawędzi taśmy.

Ponownie zacisnąć śrubę.



7. Regulacja prędkości cięcia

- Otwórz dolną pokrywę.

- Poluzuj pasek napędowy, obracając śrubą naprężenia paska zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

- Nałożyć pasek napędowy do odpowiedniego rowka koła pasowego koła napędowego (koło dolne), oraz właściwego rowka koła pasowego silnika.

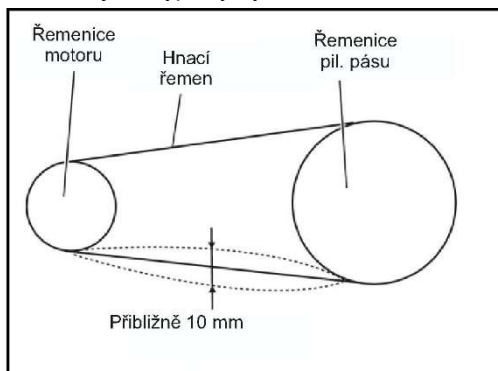
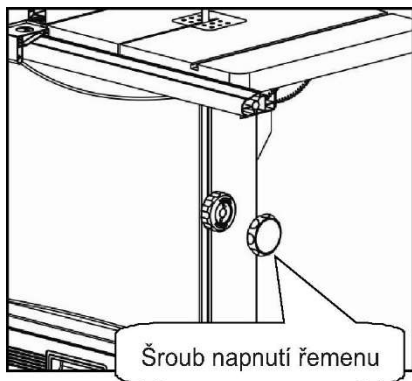
Śruba regulacyjna do naprężenia paska
- W razie potrzeby wyreguluj naprężenie paska klinowego obracając śrubą regulacyjną.

- Pokręcanie śrubą regulacyjną w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara zmniejsza naprężenie paska klinowego.

- Obracanie śrubą regulacyjną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zwiększa naprężenie paska napędowego.

- Ugięcie paska klinowego, w środku rozpiętości między kołami pasowymi, powinno wynosić około 10 mm.

- Zamknij dolną pokrywę



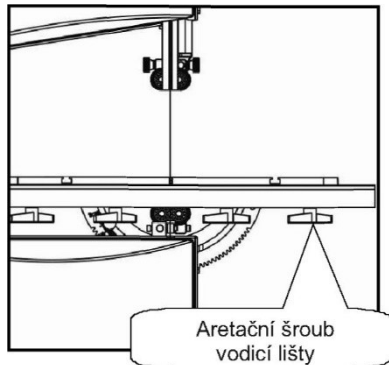
8. Wymiana taśmy piły.

Ostrzeżenie: Brzeszczot piły taśmowej jest niebezpieczny. Przy obsłudze taśmy tnącej stosuj rękawice, na przykład przy wyjmowaniu z opakowania, instalacji lub wymianie brzeszczota.

- Poluzuj cztery śruby aretacyjne liniału prowadzącego i liniał wyjąć.
- Otwórz górną i dolną pokrywę.

Ustawić górną prowadnicę pasa w najniższej pozycji.

- Zwalniać dźwignię szybkiego napinania taśmy, aż do momentu uwolnienia brzeszczota.

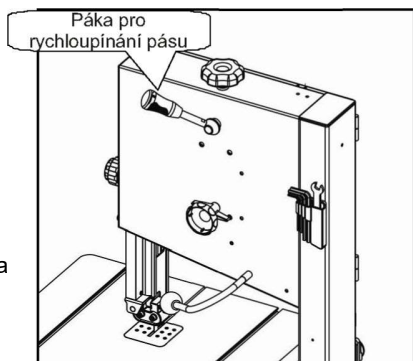


- Wyjmij brzeszczot piły taśmowej z maszyny.
- Umieścić nowy brzeszczot taśmowy na środku gumowego pasa koła prowadzącego.
- Dokręcić dźwignię szybkiego zwalniania.
- Zamontować liniał prowadzący w pierwotnym położeniu.
- Zamknąć górną i dolną pokrywę.

-Wyregulować brzeszczot piły taśmowej

Dopasować naprężenie taśmy tnącej

Wyreguluj górną i dolną prowadnicę brzeszczota



Eksplatacja maszyny

Ostrzeżenie: Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała, należy przestrzegać następujących zaleceń dotyczących bezpieczeństwa.

Podczas cięcia nie dotykaj brzeszczotu.

- Nosić okulary ochronne podczas pracy piły, ale nie używać rękawic.
- Wycinać tylko jeden egzemplarz obrabianego przedmiotu.
- Obrabiany przedmiot zawsze przytrzymywać na stole.
- Nie próbować spowalniać taśmy tnącej ani jej zatrzymywać przez naciskanie obrabianym przedmiotem na bok taśmy tnącej.
- Podczas prostopadłego cięcia, należy używać popychacza materiału.
- Możliwe jest użycie pochłaniacza wiórów.
- Podczas cięcia okrągłego materiału należy go mocno zabezpieczyć.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy górna i dolna pokrywa brzeszczotu piły taśmowej są zamknięte.
- Natychmiast wymieniać uszkodzone części.
- Upewnić się, że taśma działa prawidłowo (zęby brzeszczota taśmy tnącej muszą być skierowane do operatora i w dół do stołu).
- Uważać na ryzyko odrzutu obrabianego materiału.

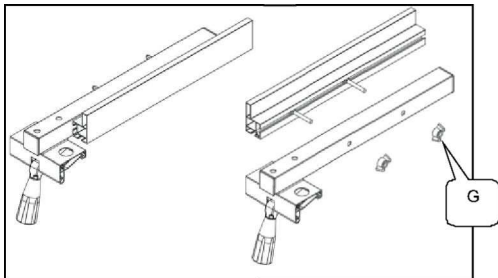
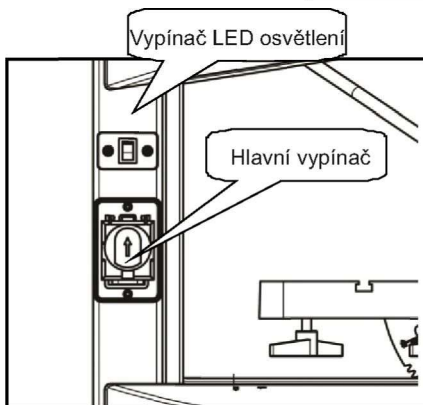
1. Wyłącznik napędu pily

Aby uruchomić maszynę, należy włączyć główny wyłącznik.

Aby zatrzymać piłę, należy wyłączyć główny wyłącznik.

Lampa robocza LED jest zamontowana na długim, elastycznym ramieniu, pozwalającym na oświetlenie powierzchni roboczej po obu stronach brzeszczota.

Naciskając górną pozycję (I) przełącznika LED oświetlenie włączamy a naciskając pozycję (0) Wyłączamy.



2. Używanie liniału wzdłużnego

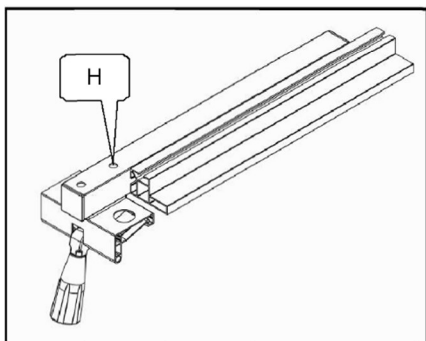
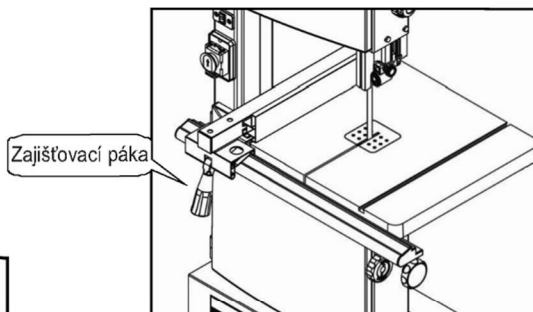
Liniał wzdłużny może być używany po obu stronach taśmy tnącej. Aby liniał podłużny przemieścić z jednej strony brzeszczotu taśmowego na drugi, należy liniał obrócić.

Obracanie liniału

- Poluzować i zdjąć dwie śruby (G)
- Wyjąć liniał z uchwytu.
- Zainstalować liniał po drugiej stronie uchwytu za pomocą śrub.
- Ponownie zamontować dwie śruby (G)

Mocowanie liniału wzdłużnego

- Umieścić podłużny liniał na listwie Prowadzącej.
- Ustawić liniał w pożądaney pozycji, skala pokazuje odległość liniału od taśmy tnącej.
- Zacisnąć dźwignię aretacyjną do blokowania pozycji liniału.



Podczas cięcia cienkich materiałów należy obniżyć wysokość liniału

- Poluzować dwie śruby (G).
- Wyciągnąć liniał z uchwytu i obrócić ją o 90°
- Włożyć śruby mocujące do rowka prowadnicy.
- Dokręć dwie śruby (G).

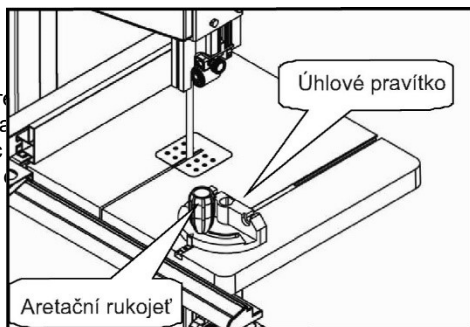
Liniał może być ustawiony równolegle do boku brzeszczota poprzez poluzowanie dwóch śrub imbusowych (H), ustawiając go w żądanej pozycji, oraz dokręcając śruby (H).

3. Kątownik

Liniał kątowy montuje się w rowkach stołu od jego przedniej krawędzi.

Podczas cięcia pod kątem miara kąta może być obracając o 60° w obu kierunkach. Regulacja kąta przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, ustawić kątomierz do żądanej pozycji i uchwyt ponownie

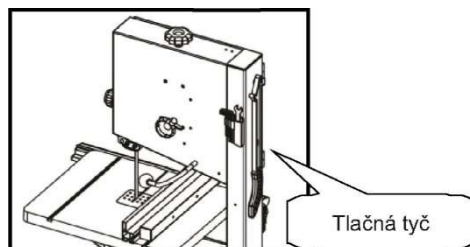
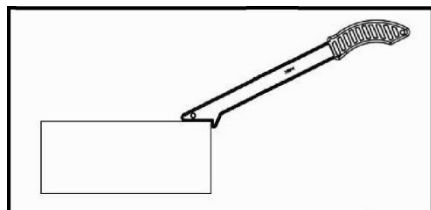
Ostrzeżenie: Podczas cięcia liniałem kątowym uchwyt musi być mocno dokręcony.



4. Popychacz materiału

Popychacz służy jako przedłużenie dłoni i chroni przed przypadkowym dotknięciem taśmy tnącej. Jeżeli odległość między brzeszczotem piły taśmowej a ogranicznikiem wzdłużnym jest mniejsza niż 150 mm, to musi być używany popychacz. Jeśli popychacz nie jest używany, można go odwiesić na haku na ramie piły taśmowej.

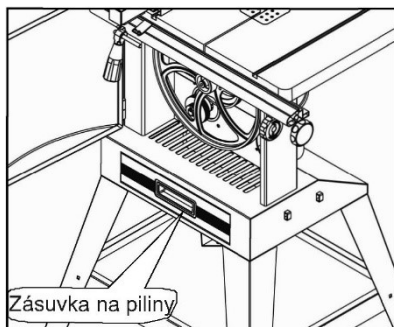
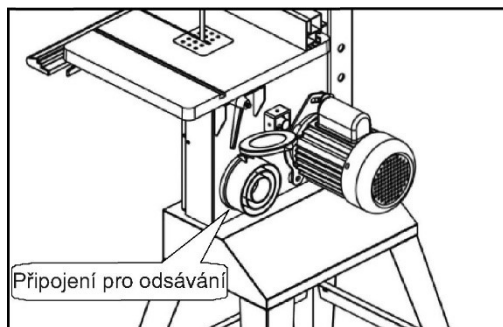
Jeśli jest uszkodzony, należy popychacz wymienić.



5. Cięcie

- Umieść obrabiany przedmiot na stole
- Ustawić górną prowadnicę taśmy 3 mm powyżej obrabianego przedmiotu. - Podłączyć urządzenie do sieci.

- Włączyć piłę
- Przeciąć materiał jednym ciągiem.
- Jeśli zaraz potem już ciąć nie musimy, to należy maszynę wyłączyć.



6. Připojení k odsavači prachu

6. Przyłączenie pochłaniacza pyłu

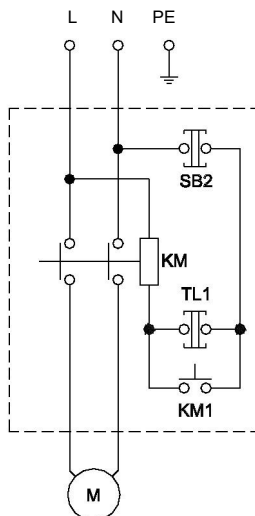
Piła taśmowa posiada otwór do odsysania pyłu. Podczas cięcia drewna powinien być podłączony pochłaniacz pyłu.

Jeśli nie masz pochłaniacza, masz inną możliwość pozbycia się trocin. Większość wiórów spada do szuflady trocin. Może ją łatwo wyjąć i opróżnić.

11 Instalacja elektryczna

Napięcie 1/ N / PE AC 230 V 50 Hz
Zabezpieczenie 10 A

Lprzewód fazowy
N.....przewód neutralny
PE.....przewód ochronny
SB2.....przycisk STOP
TL1.....przycisk START
KM1.....stycznik
KM.....cewka stycznika
M.....silnik



12 Konserwacja piły taśmowej

- Czyszczenie, smarowanie, regulacje, wymiana taśmy, naprawy i jakiegokolwiek inne czynności można wykonywać tylko podczas postoju urządzenia, po uprzednim odłączeniu od sieci elektrycznej.
- Zaleca się raz w roku przeprowadzić przez fachowca (elektromechanika) kontrolę silnika elektrycznego.
- Jeśli maszyna nie była eksploatowana przez dłuższy okres (np. przez dwa lata przebywała w pomieszczeniu, gdzie temperatura nie spadała poniżej 5oC i nie przekraczała 40oC) konieczna jest kontrola oporności izolacji uzwojenia silnika. Okres ten jest orientacyjny i zależy od warunków środowiskowych.
- Piłę i jej stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i porządku.



Zagrożenie: Prace przy urządzeniu elektrycznym ma prawo wykonywać jedynie osoba z odpowiednimi uprawnieniami elektrotechnicznymi.



Ostrzeżenie: Zalecanym zabezpieczeniem elektrycznym maszyny może być bezpiecznik 10A w instalacji elektrycznej budynku.



Uwaga: Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny należy zapoznać się z elementami sterującymi, ich funkcją i usytuowaniem.



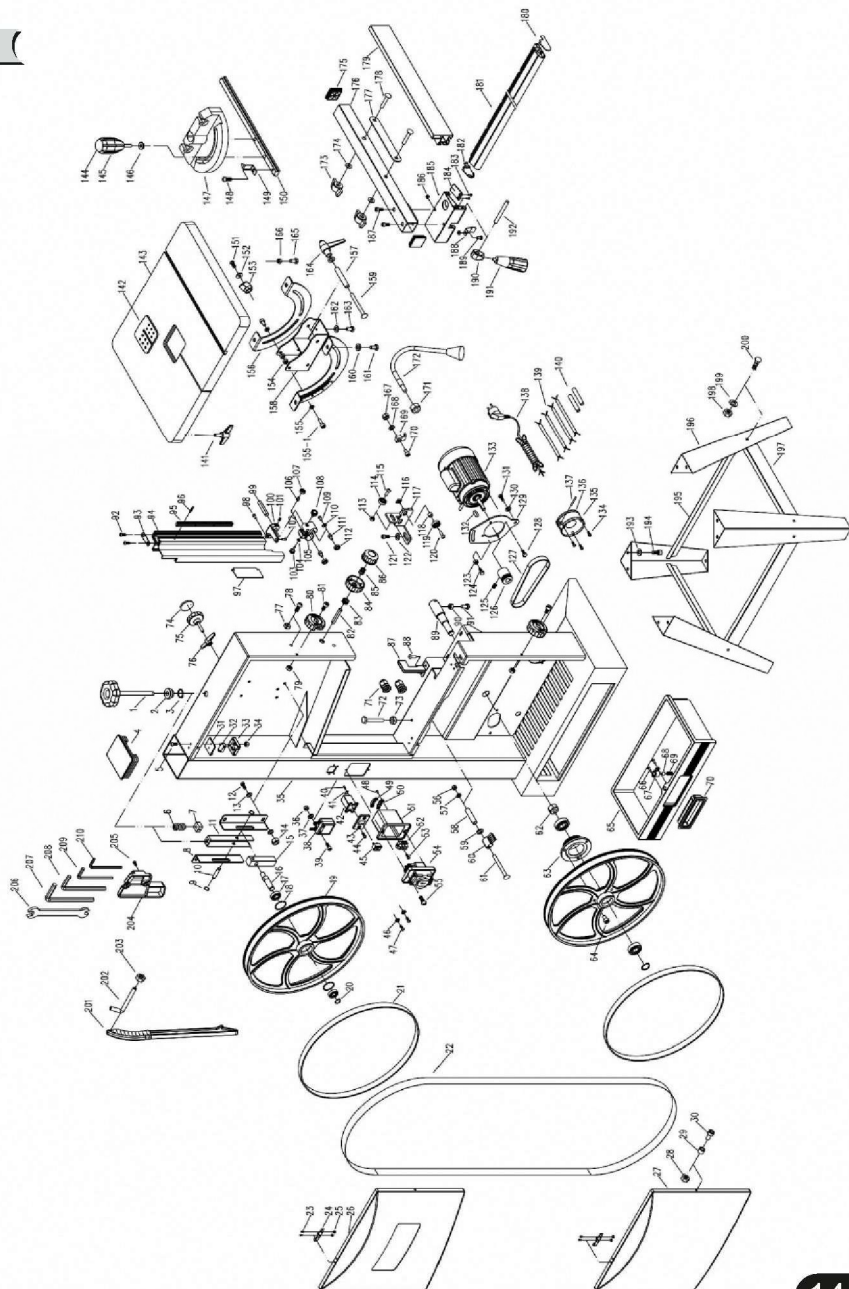
Ostrzeżenie: Przed przystąpieniem do wszelkich napraw, regulacji i czynności konserwacyjnych należy zawsze wyjąć wtyczkę zasilania z gniazda sieci elektrycznej.



Uwaga: Przy eksploatacji maszyny w pomieszczeniu zalecane jest przyłączenie maszyny do urządzenia odsysającego. Piła jest dostosowana do tego celu.

13 Schemat złożeniowy

1 (



14 Części zamienne

Wykaz części znaleźć można na str. 10 (Rysunek złożeniowy). W tym rozdziale maszyna jest przedstawiona w rozłożeniu na części, które można zamówić w poniższy sposób.

Przy zamawianiu części zamiennych, w celu przyspieszenia obsługi, należy zawsze podawać:

- A) model urządzenia PP-340
- B) numer katalogowy urządzenia
- C) rok produkcji i datę zakupu sprzętu
- D) numer i nazwę części zamiennej (zgodnie z rozdziałem 13 instrukcji)
- E) ilość sztuk.

Wszystkie powyższe informacje dotyczące części zamiennych prosimy przesyłać na adres:

serwis@promapolska.pl

15 Akcesoria i dodatki

Akcesoria podstawowe - to wszystkie części i elementy, które są dostarczane bezpośrednio w maszynie albo z maszyną (są one podane w rozdziale 1. Zawartość opakowania).

Akcesoria specjalne - to akcesoria dodatkowe, które można dokupić i są one wykazywane w aktualizowanym katalogu ofertowym.

16 Demontaż i likwidacja

Po zakończeniu okresu eksploatacji lub w przypadku gdyby użytkowanie urządzenia było nieekonomiczne maszynę należy zlikwidować.

Podczas demontażu urządzenia konieczne jest przestrzeganie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, które gwarantują bezpieczne wykonanie wszystkich prac.

Elementy metalowe należy likwidować tak, aby sklasyfikować je według rodzaju metali użytych do ich produkcji i oddać je po demontażu organizacjom zajmującym się zbieraniem surowców wtórnych.

Elementy z tworzyw sztucznych i gumy, które nie podlegają rozkładowi w sposób naturalny, powinny zostać posortowane i oddane organizacjom, które zajmują się zbiorą tych surowców wtórnych.

Części układu elektrycznego należy przekazać organizacjom zajmującym się zbiorą odpadów elektrycznych

UWAGA! Ze względu na ochronę środowiska naturalnego zabroniona jest likwidacja części z tworzyw sztucznych i gumy poprzez spalanie!

17 Ogólne przepisy bezpieczeństwa

Ta maszyna została zaprojektowana i wyprodukowana z poszanowaniem wszystkich wymogów bezpieczeństwa zawartych w przepisach i normach technicznych mających zastosowanie do maszyn i urządzeń elektrycznych. Maszyna jest wyposażona w urządzenie zabezpieczające, które chronią zarówno operatora, jak i maszynę i jego otoczenie przed niebezpieczeństwem. Mimo to jednak niemożliwe jest wyeliminowanie wszystkich niebezpieczeństw, które mogą wystąpić w różnych sytuacjach podczas korzystania z urządzenia. Dlatego konieczne jest, aby operator, przed użyciem urządzenia uważnie przeczytał tę instrukcję użytkownika i zrozumiał znaczenie wszystkich informacji i zaleceń w celu zapewnienia bezpieczeństwa.

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie maszyny, piła jest wyposażona w etykiety bezpieczeństwa z informacjami, ostrzeżeniami lub zaleceniami. Etykiety bezpieczeństwa należy utrzymywać w czytelnym stanie, w razie zniszczenia lub jeśli są nieczytelne, należy je wymienić na nowe, patrz rozdział 6 tego podręcznika.

Podstawowe wyuczne bezpieczeństwa

Podczas użytkowania maszyny operator musi również wziąć pod uwagę inne zagrożenia wynikające z lokalnych warunków lub właściwości obrabianego materiału.

Ryzyko porażenia prądem

Gdy pokrywy obszarów z urządzeniami elektrycznymi (np. panele sterowania, listwy zaciskowe silników elektrycznych) są otwarte, istnieje ryzyko porażenia prądem podczas dotykania części przeznaczonych do przewodzenia prądu. Jeśli główny wyłącznik urządzenia nie znajduje się w pozycji wyłączonej lub stan wyłączenia wyposażenia elektrycznego urządzenia nie jest zapewniony w inny sposób, nie należy otwierać pokryw urządzeń elektrycznych.

Prace na sprzęcie elektrycznym mogą być wykonywane wyłącznie przez pracownika z odpowiednimi kwalifikacjami elektrotechnicznymi zgodnie z dekretem nr 50/1978 Dz.U.

Zapamiętaj miejsce, w którym znajduje się przełącznik sprzętu elektrycznego na maszynie lub przycisk wyłączenia w celu awaryjnego wyłączenia maszyny i uniknięcia niebezpiecznych warunków. Podczas pracy na zewnątrz podłącz maszynę do sieci tylko za pomocą gniazd, których obwód jest wyposażony w zabezpieczenie różnicowoprądowe o prądzie podnoszenia 30 mA. Ruchomy wlot do maszyny nie może leżeć na ziemi, gdzie byłby narażony na ryzyko uszkodzenia mechanicznego. Ruchomy wlot do maszyny i wszelkie przedłużenia ruchomych przewodów muszą być umieszczone w obszarze roboczym maszyny w taki sposób, aby nie blokowały i nie mogły powodować obrażeń - potknięcia lub poślizgnięcia.

- Podczas pracy z maszyną operator musi być świadomy zagrożeń powodowanych przez prąd elektryczny:

- Niebezpieczeństwo bezpośredniego lub pośredniego kontaktu z częściami przewodzącymi prąd elektryczny (części czynne), odsłonięte osłony lub uszkodzone elementy izolacji elektrycznej.

- Ryzyko porażenia prądem elektrycznym w kontakcie z elektrycznymi częściami maszyny, w przypadku awarii jego wyposażenia elektrycznego.

- Ryzyko porażenia prądem spowodowane uszkodzonymi częściami elektrycznymi urządzenia (sterowniki).

Ryzyko obrażeń spowodowanych ruchomymi częściami mechanicznymi maszyny

Aby zapewnić bezpieczną pracę z maszyną, konieczne jest zapoznanie się z:

- Z funkcjami części roboczych maszyny, w tym użytego rodzaju taśmy tnącej, tj. tych części, które nie mogą być całkowicie zakryte z punktu widzenia funkcji maszyny i stanowią zagrożenie dla operatora.



- Z funkcją wszystkich sterowników (elektrycznych, mechanicznych, hydraulicznych).
- Funkcja stałych, zdejmowanych i zablokowanych osłon ochronnych.

Ryzyko obrażeń spowodowanych przemieszczaniem mechanicznych części maszyny.

Aby zapewnić bezpieczną pracę z maszyną, należy zapoznać się z:

- Z funkcją części roboczych maszyny, w tym piły - użytego pasma, tj. te części, które nie mogą być całkowicie zakryte z punktu widzenia funkcji maszyny i stanowią zagrożenie dla operatora.
- Z funkcją wszystkich sterowników (elektrycznych, mechanicznych, hydraulicznych).
- Funkcją stałych, zdejmowalnych i zablokowanych osłon ochronnych.

Podczas pracy z maszyną operator musi być również świadomy następujących zagrożeń:

- Ryzyko uszkodzenia palców, dłoni, a nawet stopy podczas demontażu części maszyny.
- Ryzyko obrażeń spowodowanych wypadnięciem zdemontowanych części maszyny podczas konserwacji i napraw lub gdy części te są nieostrożnie przenoszone.
- Ryzyko obrażeń spowodowane ruchomymi częściami maszyny przy zdjętych osłonach ochronnych.
- Ryzyko obrażeń spowodowanych przez ruchome części maszyny na skutek zbliżenia się do zabronionych mechanizmów roboczych maszyny.
- Ryzyko obrażeń spowodowanych upadkiem maszyny, niewłaściwym obchodzeniem się z maszyną, jej przesuwaniem lub transportem.
- Ryzyko obrażeń na skutek potknięcia lub poślizgnięcia się spowodowane ustawieniem podstawy maszyny na nierównej posadzce.
- Ryzyko pochwylenia odzieży operatora przez obracające się części maszyny przy używaniu nieodpowiedniej lub niedostatecznie zapiętej odzieży.
- Ryzyko złapania luźnych długich włosów operatora przez obracające się części maszyny.

Zagrożenia pozostałe

Należy zdawać sobie sprawę z niebezpieczeństw wynikających z obracających się lub w inny sposób ruchomych części maszyny zaangażowanych w proces pracy. Niektórych z tych części nie można, z uwagi na ich funkcję dla działania maszyny, całkowicie osłonić. Zagrożenia te są sygnalizowane przez oznaczenia tabliczek bezpieczeństwa na maszynie (patrz sekcja 6 niniejszej instrukcji).

Niebezpieczeństwo powstania pożaru

W pobliżu maszyny umieścić gaśnicę przeznaczoną do gaszenia urządzeń elektrycznych (COŻ).

Stan fizyczny i psychiczny operatora

- Operator maszyny cierpiący na zawroty głowy, osłabienie fizyczne, omdlenia lub inne problemy zdrowotne, które powodują niemożność uświadomienia sobie zagrożenia, nie może pracować na maszynie.
- Pracownik pod wpływem narkotyków lub alkoholu nie może pracować przy maszynie. Niebezpieczny stan może również wynikać z winy operatora - aby zminimalizować te zagrożenia, operator musi postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami:
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy wszystkie pokrywy ochronne są na miejscu i czy na urządzeniu nie ma widocznej wady.

PROMA POLSKA Sp. z o.o. ul. Polna 29, 55-095 DŁUGOŁĘKA

- Nie uruchamiaj maszyny z uszkodzoną pokrywą ochronną lub uszkodzonymi częściami sprzętu elektrycznego.
- Po uruchomieniu maszyny sprawdzić, czy jakiekolwiek części maszyny nie powodują nadmiernego hałasu lub wibracji, maszynę natychmiast wyłączyć w przypadku wykrycia jakiegokolwiek nadzwyczajnego stanu, oraz poinformować o jej stanie.
- Pod żadnym pozorem nie dotykać ruchomych części maszyny.
- Stale utrzymywać porządek i czystość wokół maszyny.
- Podczas przenoszenia przedmiotu obrabianego lub ciężkiej części maszyny poproś o pomoc innego pracownika.
- Konserwacja i regulacja maszyny powinna być wykonywana tylko wtedy, gdy wyposażenie elektryczne maszyny jest wyłączone (wyłącznik, wtyczka przewodu zasilającego wyciągnięta z gniazdka sieciowego).
- Nie wprowadzać żadnych modyfikacji lub zmian w maszynie, które nie są wymienione w niniejszej instrukcji obsługi, może to spowodować uszkodzenie maszyny lub jej otoczenia, stworzyć niebezpieczny stan i zagrozić bezpieczeństwu osób.
- W regularnych odstępach czasu, które są określone w przepisach technicznych, należy zapewnić przegląd wyposażenia elektrycznego maszyny.
- Po zakończeniu pracy z maszyną wyłączyć główny wyłącznik urządzenia i zablokować go w pozycji wyłączonej, aby zapewnić jego stan wyłączenia.
- Jeśli podczas przenoszenia maszyny konieczne jest użycie urządzeń dźwigowych, należy mieć świadomość, że te urządzenia obsługiwać może tylko wykwalifikowana osoba z odpowiednim zezwoleniem, które muszą być zgodne ze wszystkimi przepisami bezpieczeństwa odnoszącymi się do tej czynności.

Podczas pracy na maszynie obowiązkiem operatora jest stosowanie środków ochrony indywidualnej, takich jak:

- ochrona oczu (okulary lub osłona twarzy)
- ochrona słuchu (ochronniki słuchu)
- ochrona stóp (solidne buty ze wzmocnionym palcem i antypoślizgową podeszwą)
- w przypadku przeszkód napowietrznych, ochrona głowy (kask)
- w przypadku pracy generującej pył, ochrona górnych dróg oddechowych (maseczka)
- używanie rękawic ochronnych podczas konserwacji i czyszczenia maszyny - używanie rękawic ochronnych jest zabronione podczas cięcia

Zabronione działania i zastosowania

- Włączać maszynę, jeśli jakiekolwiek wyposażenie ochronne (osłony urządzeń elektrycznych, pokrywy części niebezpiecznych) zostaną usunięte lub uszkodzone !
- Wyciągać wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda sieciowego, poprzez pociąganie za przewód.
- Pozostawianie elektrycznego przewodu zasilającego maszyny luźno na ziemi bez odpowiedniej ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi i bez zabezpieczenia przed nadeptaniem.
- Zdejmowanie lub odchylenie osłon ochronnych podczas pracy maszyny i wyłączanie urządzeń ochronnych i zabezpieczających !

