

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ROXTA
- machinery



Piła tarczowa do drewna
RPKS-315/230

ES/EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC/EU Declaration of conformity

Výrobce/Manufacturer:

PROMA Machinery s. r. o.

Adresa/Address:

Prokopova 148/15, 13000 Praha 3

IČ/ID:

24262706

Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008 Sb.) /Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC

PROMA Machinery s. r. o., Prokopova 148/15, 13000 Praha 3

Předmět prohlášení/Object of the declaration:

Kotoučová pila na dřevo typ RPKS-315/230

Výrobní číslo/Serial number:

.....

Popis/Description:

Kotoučová pila se skládá z kovového montovaného podstavce, na kterém je upevněn plechový stůl. Ve spodní části stolu je uložen výkyvný mechanismus s pilovým kotoučem a pohonem. Pohon kotouče je zajištěn jednofázovým asynchronním elektromotorem. Ovládání elektromotoru se provádí dvoutlačítkovým spínačem, vybaveným spouští na podpětí, který plní funkci hlavního vypínače a vypínače pro nouzové zastavení. Kotoučová pila je určena pro příčné i podélné dělení měkkého i tvrdého dřeva a desek jako jsou fošny, dřevotřísky, překližky a podobně.

Základní technická data

Příkon	2 000 W
Napájecí napětí a frekvence	230 V / 50 Hz
Rozměry kotouče	315 x 30 x 3 mm
Otáčky	2 800 min ⁻¹
Prořez při 45°	50 mm
Prořez při 90°	90 mm
Nejnižší stupeň ochrany krytem	IP 54
Hmotnost stroje	40 kg

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie/The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

Strojní zařízení - NV č. 176/2008 Sb.
Machinery - Directive 2006/42/EC,
Elektrické zařízení nízkého napětí - NV č. 118/2016 Sb.
Low Voltage - Directive 2014/35/EU,
Elektromagnetická kompatibilita - NV č. 117/2016 Sb.
Electromagnetic Compatibility (EMC) - Directive 2014/30/EU,

Harmonizované technické normy, které byly použity, nebo jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje/The relevant harmonised standards used or referenced to the other technical specification in relation to which conformity is declared:

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 60204-1 ed.3:2019, ČSN EN 1870-19:2014,
ČSN EN ISO 19085-1:2019, ČSN EN ISO 19085-9:2020,
ČSN EN 50370-1:2005, ČSN EN 50370-2:2003

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.
Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/Place and date of this declaration issue: Praha, 2020-12-08

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce/Signed by the person entitled to deal in the name of producer: Ing. Pavel Tlustý

Jméno/Name: Ing. Pavel Tlustý

Funkce/Grade: General Manager

Podpis/Signature:

ZAWARTOŚĆ

- | | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| 1) Zawartość opakowania | 9) Transport i montaż |
| 2) Wprowadzenie | 10) Obsługa maszyny |
| 3) Cel użytkowania | 11) Instalacja elektryczna |
| 4) Dane techniczne | 12) Konserwacja piły |
| 5) Wartości hałasu urządzeń | 13) Lista części |
| 6) Etykiety bezpieczeństwa | 14) Akcesoria i dodatki |
| 7) Części maszyn | 15) Demontaż i utylizacja |
| 8) Budowa piły | 16) Rysunek maszynowy |
| | 17) Ogólne przepisy bezpieczeństwa |

1 Zawartość opakowania

Piła tarczowa dostarczana jest w kartonowym pudle z zdemontowaną podstawą, dodatkowym stołem, osłoną tarczy i kołnierzem odciągowym.

Podstawowe akcesoria:



- 1) Nogi ze wzmocnieniami
- 2) Osłona zabezpieczająca brzeszczot piły z rurą odciągową
- 3) Klin rozprężny
- 4) Regulowana linijka
- 5) Dodatkowy stół z dwoma wspornikami.
- 6) Uchwyty i kółka do transport piły
- 7) Komplet śrub łączących z nakrętkami.

2 Wprowadzenie

Szanowny Kliencie, dziękujemy za zakup pilarki tarczowej RPKS-315/230 marki PROMA. Maszyna jest wyposażona w urządzenie zabezpieczające, które chroni operatora i maszynę podczas normalnego użytkowania technologicznego.

Jednakże te środki ostrożności nie obejmują wszystkich aspektów bezpieczeństwa, dlatego operator musi uważnie przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję przed użyciem maszyny. Pozwoli to uniknąć błędów zarówno podczas instalacji, jak i obsługi. Dlatego nie należy podejmować prób obsługi maszyny przed zapoznaniem się ze wszystkimi instrukcjami i zrozumieniem wszystkich funkcji i procedur.

Instrukcja obsługi stanowi integralną część piły, dlatego należy ją zachować i przekazać następnemu właścicielowi w przypadku sprzedaży maszyny.

Należy zwrócić szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa zawarte na etykietach dołączonych do produktu. Nie należy ich usuwać ani uszkadzać.

3 Cel użytkowania

Maszyna musi pracować w środowisku warsztatowym, w którym temperatura nie przekracza +40°C i nie spada poniżej 0°C. Pilarka tarczowa RPKS-315/230 przeznaczona jest do cięcia poprzecznego i wzdłużnego drewna miękkiego i twardego, a także przy użyciu odpowiedniego narzędzia do cięcia profili z tworzyw sztucznych i płyt. Należy używać wyłącznie brzeszczotów zalecanych przez producenta. Zaletą pilarki jest regulowany stół roboczy.

4 Dane techniczne

Napięcie	1 / N / PE prąd zmienny 230 V 50 Hz
Pobór mocy	2000 W
Prędkość	2800 obr./min.
Ochrona silnika	IP45
Rozmiar tarczy	315 x 30 x 3,0 mm
Kąt ustawienia tarczy	0-45°
Cięcie pod kątem 45°	150 mm
Cięcie pod kątem 90°	90 mm
Wymiary podstawowego stołu	800 x 550 mm
Wymiary dodatkowego stołu	800 x 400 mm
Masa	40 kg

5 Wartości hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego A w miejscu pracy maszyny na biegu jałowym:

$L_{\text{p}} = 82,5$ dB (A) (zgodnie z normą ČSN EN ISO 11202:2010).

Poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy maszyny w warunkach obciążenia roboczego – cięcie:

$L_{\text{p}} = 90,4$ dB (A) (zgodnie z normą ČSN EN ISO 11202:2010).

Poziom mocy akustycznej maszyny A podczas pracy na biegu jałowym:

$LW_{\text{p}} = 98,1$ dB (A) dB (zgodnie z normą ČSN EN ISO 3746:2010).

Poziom mocy akustycznej maszyny A przy obciążeniu roboczym - cięcie:

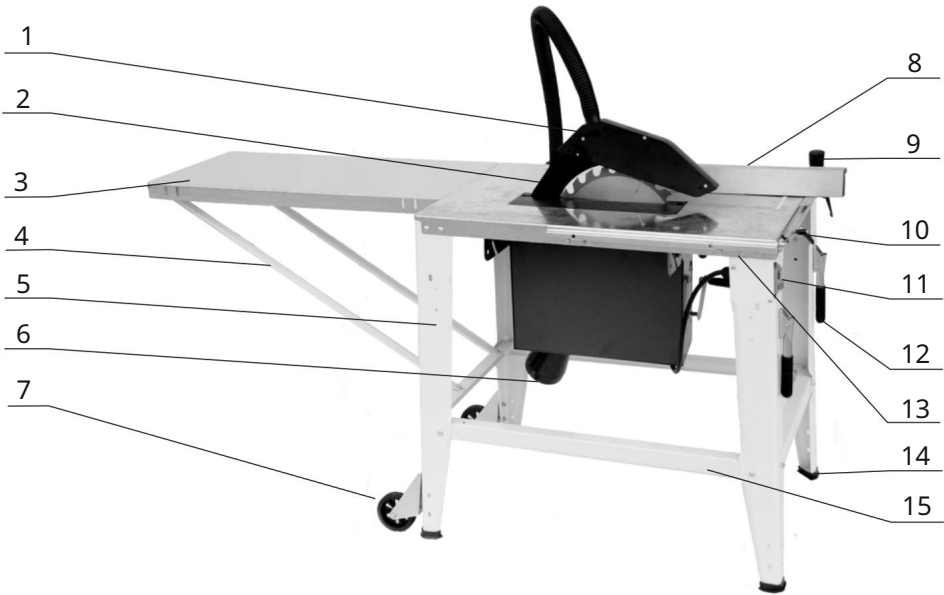
$LW_{\text{p}} = 104,8$ dB (A) dB (zgodnie z normą ČSN EN ISO 3746:2010).

6 Etykiety bezpieczeństwa



- 1) Uwaga! Nie pracuj przy maszynie w rękawicach! (etykieta znajduje się na obudowie)
- 2) Uwaga! Podczas pracy przy maszynie należy nosić ochronniki słuchu! (etykieta znajduje się na osłonie piły)
- 3) Uwaga! Podczas pracy przy maszynie należy nosić okulary ochronne! (etykieta znajduje się na osłonie piły)
- 4) Uwaga! Po zdjęciu pokrywy – ryzyko porażenia prądem! (etykieta jest (znajduje się na bloku zacisków silnika i na przełączniku)

7 Części maszyny



- 1) osłona zabezpieczająca tarczę tnącą z węzłem odciągowym
- 2) klin rozporowy
- 3) dodatkowy stół
- 4) podpora dodatkowego stołu
- 5) noga podstawy
- 6) kołnierz odciągowy
- 7) koła transportowe
- 8) liniał przesuwny

- 9) śruba blokująca liniału
- 10) mocowanie uchwytu
- 11) wyłącznik
- 12) uchwyt transportowy
- 13) profil prowadzący
- 14) gumowy element podstawy
- 15) wzmocnienie podstawy piły

8 Budowa piły

Pilarka tarczowa RPKS-315/230 składa się z blaszanego stołu i zamontowanej podstawy. W dolnej części stołu znajduje się mechanizm obrotowy z tarczą tnącą o średnicy 315 mm. Osłona tarczy tnącej może być podłączona do systemu odciągu. Tarcza napędzana jest bezpośrednio silnikiem trójfazowym z hamulcem elektrycznym. Wysokość cięcia i pochylenie tarczy są regulowane za pomocą pokręteł w dolnej części pilarki. Górna płaska powierzchnia z liniałem podtrzymującym stanowi podstawę dla tarczy. Liniał można zamontować w kilku pozycjach, w zależności od przekroju ciętego materiału, lub ustawić pod dowolnym kątem. Dodatkowo stół, umożliwiając szersze wykorzystanie pilarki, pozwala na zwiększenie powierzchni roboczej z tyłu.

9 Transport i montaż



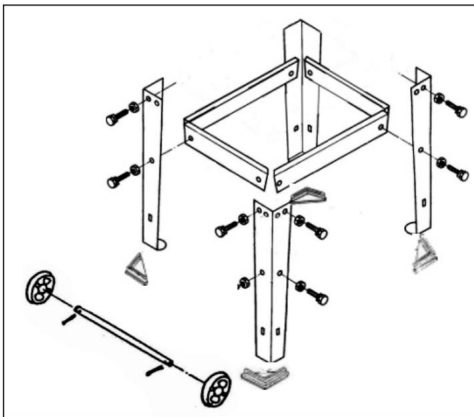
Ostrzeżenie! Należy zachować szczególną ostrożność podczas obsługi i transportu urządzenia.

Montaż podstawy

Należy złożyć podstawę z profili blaszanych i wkrętów z łbem stożkowym.

Wzmocnij przykręcaną podstawkę za pomocą usztywnień i zamocuj gumowe nóżki na podstawkach.

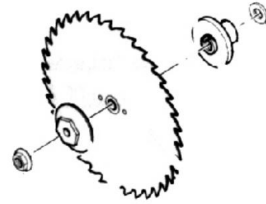
Przymocuj uchwyty transportowe i koła do podstawy.



Po podniesieniu piły za uchwyt, można ją transportować na niewielką odległość, korzystając z kółek.

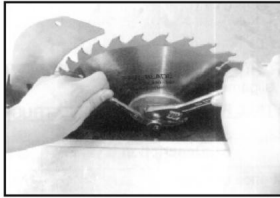
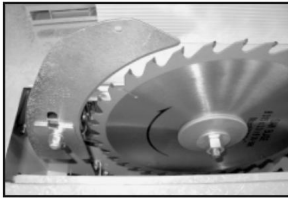
Montaż tarczy

Podczas montażu lub wymiany tarczy piły należy zawsze stosować się do poniższych instrukcji. Należy używać wyłącznie tarcz zalecanych przez producenta piły (315 x 3 x 30 mm).



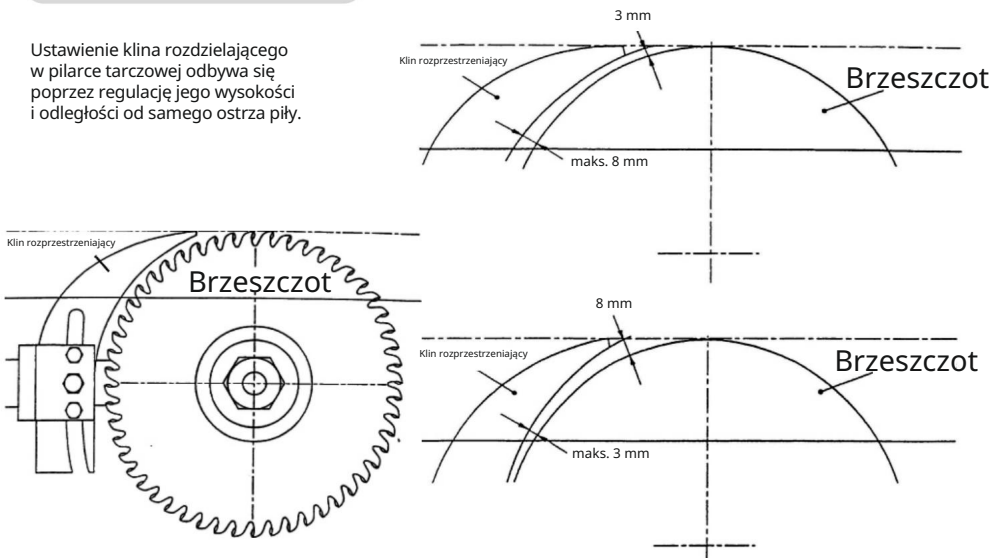
Zdejmij plastikową osłonę z tarczy piły na stole. Włóż tarczę piły o odpowiednim rozmiarze (danego typu) i zabezpiecz ją nakrętką (patrz rysunek). Użyj pokręteł regulacyjnych, aby wysunąć tarczę do najwyższej pozycji. Zamocuj klin rozporowy dwiema śrubami. Zachowaj odstęp 3-8 mm między tarczą a klinem. Załóż osłonę stołu i przymocuj plastikową osłonę tarczy do klina rozporowego. Przymocuj rurę odciągową do osłony i podłącz ją do kółnierza.

Podłącz rurę ssącą tak, aby osłona ostrza swobodnie opadała i nie utrudniała cięcia.



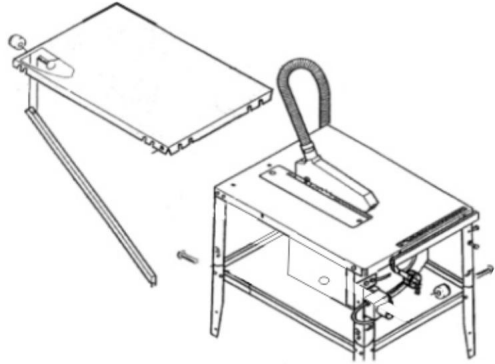
Regulacja klina rozporowego

Ustawienie klina rozdzielającego w pilarsce tarczowej odbywa się poprzez regulację jego wysokości i odległości od samego ostrza piły.



Stół dodatkowy

Dodatkowy stół z blaszaną podpórką poszerza powierzchnię roboczą. Przymocuj stół do wybranej strony za pomocą śrub M8 z łbem półokrągłym i zabezpiecz go rozpórką.



Liniał prowadzący

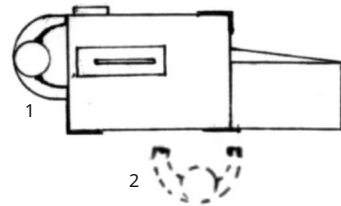
Przesuwna prowadnica służy do regulacji odległości przy wielokrotnym powtarzaniu cięć. Wbudowana skala przyspiesza proces pomiaru.



10 Obsługa maszyny

Punkty serwisowe

Pilarka tarczowa RPKS-315/230 przeznaczona jest do obsługi przez jedną osobę. Piłę można używać w dwóch pozycjach: od przodu lub z boku (patrz rysunek).



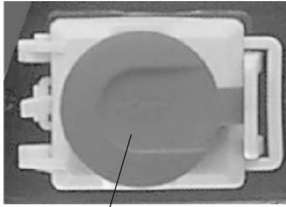
UWAGA! Urządzenie przeznaczone jest do użytku przez osoby powyżej 18 roku życia!



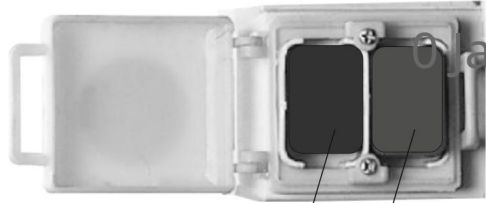
UWAGA! Maszyna może pracować przy minimalnym natężeniu oświetlenia 500 luksów.

Wyłącznik elektryczny

Maszynę uruchamia się zielonym przyciskiem „I”, zatrzymuje się czerwonym przyciskiem „0” (patrz rysunek). Przycisk „Stop” jest przyciskiem zatrzymania awaryjnego maszyny.



1



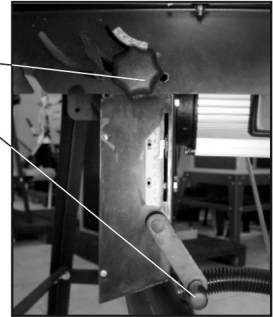
2

3

- 1) Przycisk „Stop” (przycisk zatrzymania awaryjnego)
- 2) Czerwony przycisk „0”
- 3) Zielony przycisk „I”

Regulacja tarczy piły

Regulacja kąta cięcia piły tarczowej odbywa się za pomocą pokrętki (1) i obejmuje kąt cięcia od 0 do 45°. Rączka (2) służy do zmiany szczeliny cięcia piły tarczowej.



1

2

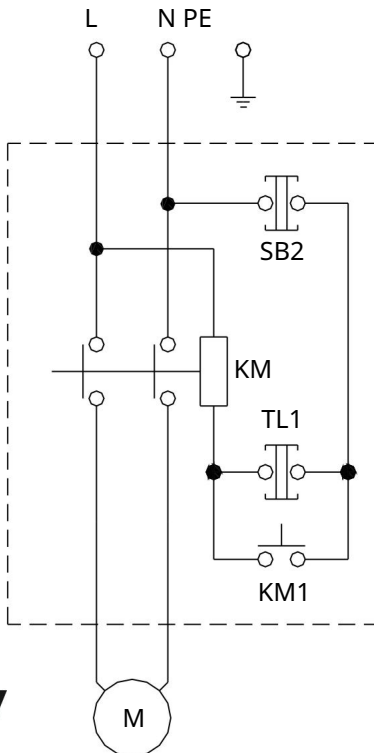
Obsługa urządzenia

- Wyłącz maszynę, jeśli zamierzasz pozostawić ją bez nadzoru.
- Przestrzegaj wszystkich przepisów i norm bezpieczeństwa obowiązujących w przypadku pił tarczowych i przy ich stosowaniu.
- Zasilanie elektryczne musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i z uwzględnieniem poboru mocy przez maszynę, podanego na etykiecie urządzenia elektrycznego.
- Podłączenie maszyny do sieci elektrycznej musi być wykonane przez elektryka. Należy upewnić się, że kierunek obrotów tarczy jest prawidłowy tak jak oznaczono piktogramem na tarczy, a także na jej osłonie ochronnej. W sytuacji kiedy tarcza obraca się w niewłaściwym kierunku, należy ponownie podłączyć odpowiednie przewody do przyłącza maszyny.
- Włączanie i wyłączanie maszyny odbywa się za pomocą przełącznika znajdującego się na podstawie. Zielony przycisk z symbolem „I” oznacza START, a czerwony przycisk z symbolem „0” oznacza STOP. Żółta pokrywa z czerwonym grzybkim służy jako awaryjny wyłącznik maszyny.
- Wszystkie osłony ochronne muszą być nieuszkodzone i zamontowane w prawidłowej pozycji.
- W miejscach, w których odbywa się ruch lub obrót, nie wolno ustawiać żadnych innych urządzeń. obiektów z wyjątkiem tych, które spełniają tutaj swoją funkcję.

- Wymianę tarczy tnącej, regulację linią, naprawy i wszelkie manipulacje przy maszynie w obrębie zespołu roboczego można wykonywać wyłącznie po całkowitym zatrzymaniu maszyny i przerwaniu dopływu prądu (maszyna jest odłączona od zasilania).
- Nie usuwaj ręcznie żadnego materiału z miejsca cięcia – użyj drewnianego patyczka lub innego odpowiedniego narzędzia.
- Można używać wyłącznie odpowiednio naostrzonych narzędzi. Tarcze nie mogą być pęknięte ani zdeformowane.
- Można stosować wyłącznie tarcze odpowiedniego typu i wymiarów, których maksymalna dopuszczalna prędkość jest wyższa od prędkości podanej na tabliczce znamionowej maszyny. (2800 obr./min).

11 Instalacja elektryczna

Napięcie	1/ N / PE prąd zmienny 230 V 50 Hz
Zabezpieczenie	10A



L. przewód fazowy
 N. przewód neutralny
 PE.przewód ochrony
 SB2.przycisk stop
 TL1.przycisk start
 KM1.stycznik
 KM. przełącznik
 Msilnik

12 Konserwacja piły



Niebezpieczeństwo: Prace przy urządzeniach elektrycznych może wykonywać wyłącznie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje elektryczne.



Ostrzeżenie: Zalecany bezpiecznik przed urządzeniem może mieć maks. 16 A.



Ostrzeżenie: Przed użyciem urządzenia należy zapoznać się z elementami sterującymi, ich funkcją i rozmieszczeniem.



Ostrzeżenie: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek napraw, regulacji lub prac konserwacyjnych należy zawsze wyjąć wtyczkę z gniazdka i umieścić ją w miejscu, gdzie będzie ona pod stałym nadzorem osoby wykonującej prace.



Uwaga! Piła przeznaczona jest wyłącznie do cięcia drewna.

- Zalecamy, aby silnik elektryczny był sprawdzany raz w roku przez pracownika posiadającego odpowiednie kwalifikacje elektryczne.

- Jeśli maszyna była wyłączona z eksploatacji przez dłuższy czas (np. dwa lata w środowisku, w którym temperatura nie spadła poniżej 5°C i nie przekroczyła 40°C), konieczne jest sprawdzenie rezystancji izolacji uzwojenia silnika oraz sprawności łożysk. Czas ten zmienia się proporcjonalnie w zależności od okresu postoju w różnych środowiskach.

- Utrzymuj maszynę i jej miejsce pracy w czystości i porządku.

- W przypadku wykrycia innej wady należy zwrócić się do profesjonalnego serwisu w celu jej usunięcia.

Smarowanie

Piła tarczowa wyposażona jest w jednorzędowe, dwustronne łożyska kulkowe łożyska posiadające stałe smarowanie i nie wymagają konserwacji.

13 Części zamienne

Wykaz części znajduje się na stronie 12 (rysunek złożeniowy). Na rysunku (rysunkach) maszyna jest podzielona na poszczególne części i podzespoły, które można zamówić w sposób opisany poniżej.

Przy zamawianiu części zamiennych należy zawsze podawać poniższe informacje, aby zapewnić szybką i sprawną realizację zamówienia:

- A) oznaczenie typu urządzenia: RPKS-315/230
- B) numer katalogowy
- C) rok produkcji i data zakupu maszyny
- D) numer i nazwa części zgodnie z rozdziałem 16 niniejszej instrukcji
- E) liczba sztuk zamawianych części

Części zamienne zapewnia dział serwisu dystrybutora: serwis@promapolska.pl

14 Akcesoria i dodatki

Akcesoria podstawowe – to wszystkie części i podzespoły dostarczane w zestawie bezpośrednio na maszynie lub razem z maszyną (wymienione w rozdziale 1, Zawartość opakowania).

Akcesoria specjalne – to akcesoria dodatkowe, które można dokupić. Są one wymienione w aktualizowanym katalogu ofertowym. Wszelkie konsultacje dotyczące stosowania akcesoriów specjalnych są możliwe z naszym technikiem serwisowym.

15 Demontaż i utylizacja

Po upływie okresu użytkowania maszyny lub gdy naprawa stałaby się nieopłacalna, maszynę rozbiera się całkowicie.

Przy demontażu maszyny należy stosować się do ogólnie obowiązujących przepisów bezpieczeństwa. przepisy dotyczące bezpiecznego wykonywania wszelkich prac.

Po całkowitym rozebraniu maszyny poszczególne jej części podlegają utylizacji zgodnie z wymogami ustawy o odpadach nr 185/2001 Dz.U. z późniejszymi zmianami.

Części metalowe są utylizowane poprzez sortowanie według rodzaju metalu i oferowanie ich na sprzedaż organizacji zajmującej się zbiórką surowców wtórnych.

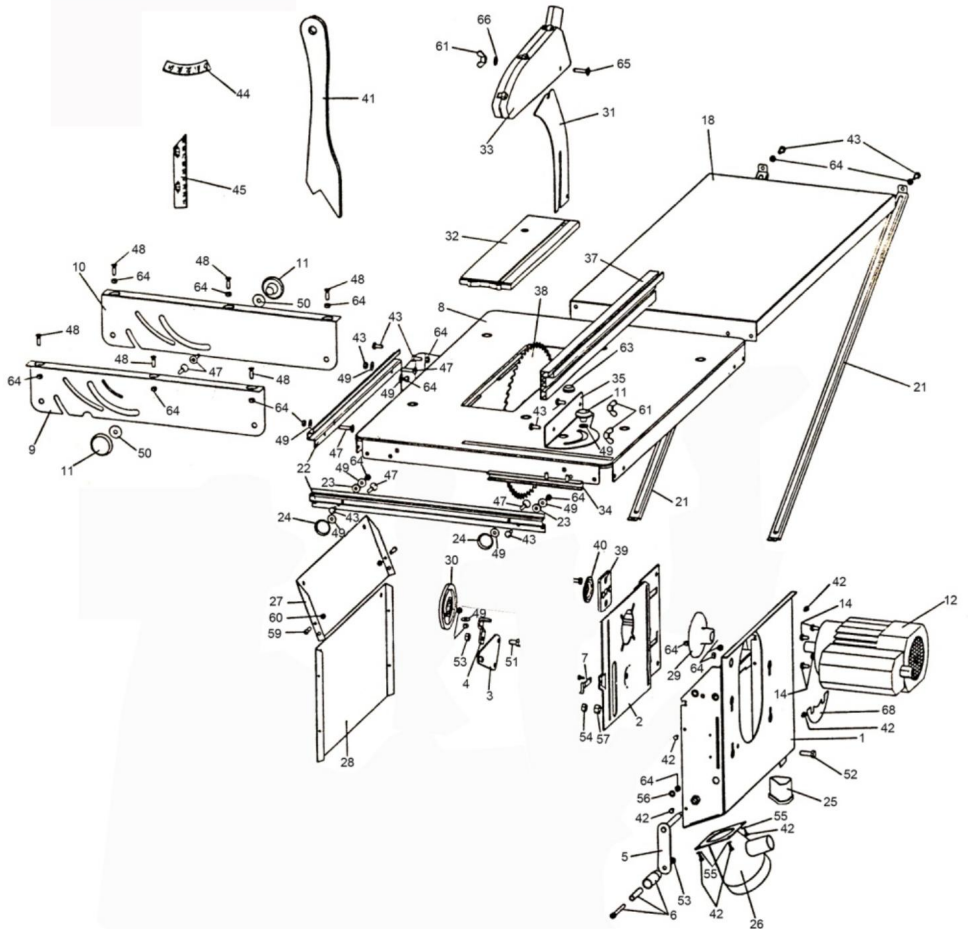
Części wykonane z tworzyw sztucznych i gumy, które nie ulegają naturalnemu rozkładowi, są sortowane i oferowane do sprzedaży organizacji zajmującej się zbiórką tych surowców wtórnych.

Części sprzętu elektrycznego przekazywane są do organizacji upoważnionej do zbierania odpadów elektrycznych.

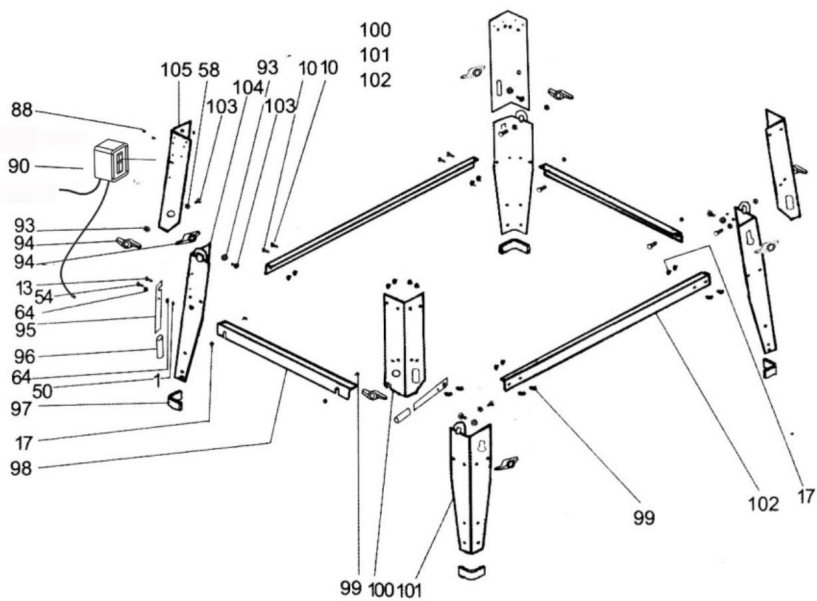
UWAGA! Ze względu na ochronę środowiska zabronione jest spalanie elementów z tworzyw sztucznych i gumy! (Ustawa o ochronie powietrza nr 201/2012 Dz.U.)

16 Rysunek złożeniowy

17



20



17 Ogólne przepisy bezpieczeństwa

Maszyna ta została zaprojektowana i wyprodukowana zgodnie ze wszystkimi wymogami bezpieczeństwa zawartymi w przepisach i normach technicznych mających zastosowanie do urządzeń mechanicznych i elektrycznych.

Maszyna jest wyposażona w urządzenia zabezpieczające, które chronią operatora, maszynę i jej otoczenie przed zagrożeniami. Nie jest jednak możliwe wyeliminowanie wszystkich zagrożeń, które mogą wystąpić w różnych sytuacjach podczas użytkowania maszyny. Dlatego operator powinien uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zrozumieć znaczenie wszystkich informacji i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa przed rozpoczęciem użytkowania maszyny.

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie maszyny, została ona wyposażona w etykiety z informacjami lub instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Utrzymuj te etykiety bezpieczeństwa w czytelnym stanie i wymień je na nowe, jeśli są uszkodzone lub nieczytelne – patrz rozdział 6 niniejszej instrukcji.

Podstawowe instrukcje bezpieczeństwa Podczas obsługi

maszyny operator musi uwzględnić również inne zagrożenia wynikające z warunków lokalnych lub właściwości przetwarzanego materiału.

Ryzyko porażenia prądem

Po otwarciu pokryw urządzeń elektrycznych (np. paneli sterowania, skrzynek zaciskowych silników elektrycznych) istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym w przypadku dotknięcia części przewodzących prąd. Nie otwierać pokryw urządzeń elektrycznych, chyba że główny wyłącznik maszyny znajduje się w pozycji wyłączonej lub stan wyłączenia urządzeń elektrycznych maszyny jest w inny sposób zapewniony.

Prace przy urządzeniach elektrycznych może wykonywać wyłącznie pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje inżyniersko-elektryczne zgodnie z Dekretem nr 50/1978 Dz.U.

Zapamiętaj lokalizację wyłącznika urządzeń elektrycznych na maszynie oraz przycisku zatrzymania awaryjnego, który umożliwi wyłączenie maszyny i zapobiega niebezpiecznym sytuacjom.

Podczas pracy na zewnątrz podłączaj maszynę do sieci elektrycznej wyłącznie za pomocą gniazdek wyposażonych w obwód wyposażony w wyłącznik różnicowoprądowy o prądzie zadziałania 30 mA.

Ruchome zasilanie maszyny nie może leżeć na podłożu, gdzie byłoby narażone na ryzyko uszkodzeń mechanicznych.

Przenośny przewód zasilający maszyny i wszelkie przedłużacze przewodów muszą być umieszczone w obszarze roboczym maszyny w taki sposób, aby nie przeszkadzały ani nie powodowały wypadków - potknięcia lub poślizgnięcia.

Podczas pracy z maszyną operator musi być świadomy zagrożeń, jakie niesie ze sobą prąd elektryczny:

- Niebezpieczeństwo spowodowane bezpośrednim lub pośrednim kontaktem z częściami przeznaczonymi do przewodzenia prądu elektrycznego (częściami pod napięciem), podczas zdejmowania pokryw urządzeń elektrycznych lub przy uszkodzeniu części izolacyjnych.
- Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym w przypadku dotknięcia części maszyny nie będących pod napięciem, w przypadku uszkodzenia jej wyposażenia elektrycznego.
- Ryzyko porażenia prądem elektrycznym wskutek uszkodzenia części urządzenia elektrycznego (sterownika).

Ryzyko obrażeń w wyniku poruszania się części mechanicznych maszyny

Aby zapewnić bezpieczną pracę z maszyną, należy zapoznać się z:

- Funkcją części roboczych maszyny, w tym narzędzia, są te części, które z punktu widzenia Funkcji maszyny nie da się całkowicie ukryć, gdyż stanowią one zagrożenie dla operatora.
- Z funkcją wszystkich elementów sterujących (elektrycznych, mechanicznych, hydraulicznych).
- Z funkcją stałych, zdejmowanych i blokowanych osłon ochronnych.

Podczas pracy z maszyną operator musi być świadomy następujących zagrożeń:

- Niebezpieczeństwo zmiżdżenia palców, dłoni, a nawet stóp podczas demontażu części maszyny.
- Ryzyko obrażeń ciała na skutek spadających zdemontowanych części maszyny podczas konserwacji i napraw lub na skutek nieostrożnego przemieszczania tych części.
- Ryzyko obrażeń ciała w wyniku ruchu części maszyny podczas jej demontażu osłony ochronne.
- Niebezpieczeństwo obrażeń ciała spowodowanych ruchomymi częściami podczas pracy maszyny w miejscu zabronionym Zbliżając się do mechanizmu roboczego maszyny.
- Ryzyko obrażeń ciała na skutek upadku maszyny na skutek niewłaściwego obchodzenia się z maszyną podczas jej przemieszczania lub transportu.
- Ryzyko obrażeń w wyniku potknięcia się lub poślizgnięcia spowodowanego przez ruchomą maszynę leżącą na ziemi.
- Niebezpieczeństwo pochwycenia odzieży operatora przez obracające się części maszyny podczas użytkowania nieodpowiednie lub źle zapięte ubranie.
- Niebezpieczeństwo wciągnięcia luźnych, długich włosów operatora w obracające się części maszyny.

Pozostałe zagrożenia

Należy być świadomym zagrożeń, jakie stwarzają obracające się lub w inny sposób ruchome części maszyny wykorzystywane w procesie roboczym. Niektóre z tych części nie mogą być całkowicie osłonięte osłonami ochronnymi z punktu widzenia funkcji maszyny. Zagrożenia te są oznaczone oznaczeniami bezpieczeństwa umieszczonymi bezpośrednio na maszynie (patrz rozdział 6 niniejszej instrukcji).

Zagrożenie pożarem

Umieść w pobliżu maszyny gaśnicę przeznaczoną do gaszenia urządzeń elektrycznych (CO2).

Stan fizyczny i psychiczny operatora

- Pracownik obsługujący maszynę, który cierpi na zawroty głowy, osłabienie fizyczne, omdlenia lub inne problemy zdrowotne powodujące, że nie jest on w stanie zdać sobie sprawy z zagrożenia, nie powinien pracować przy maszynie.
- Pracownik będący pod wpływem narkotyków lub alkoholu nie powinien obsługiwać maszyny.

Niebezpieczna sytuacja może również powstać z winy operatora – aby zminimalizować te zagrożenia, operator powinien przestrzegać poniższych instrukcji:

- Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić, czy wszystkie osłony ochronne są założone i czy na maszynie nie ma widocznych uszkodzeń. Nieosłonięte części urządzeń elektrycznych mogą spowodować uszkodzenie maszyny lub pożar, jeśli dostaną się do nich zanieczyszczenia lub opiłki metalu.

- Maszyna z uszkodzoną obudową ochronną lub uszkodzonymi częściami elektrycznymi
Nie uruchamiaj urządzenia.
- Po uruchomieniu maszyny należy sprawdzić, czy któraś z jej części nie generuje nadmiernego hałasu lub nie wibruje nadmiernie. W przypadku wykrycia jakichkolwiek nieprawidłowości, należy natychmiast wyłączyć maszynę i poinformować o tym fakcie.
- W żadnym wypadku nie należy dotykać ruchomych części maszyny.
- Zawsze utrzymuj obszar wokół maszyny w czystości i porządku.
- Podczas przenoszenia przedmiotu obrabianego lub ciężkiej części maszyny należy zwrócić się o pomoc do innego pracownika.
- Czynności konserwacyjne i regulacyjne maszyny należy wykonywać wyłącznie przy wyłączonym układzie elektrycznym maszyny (wyłącznik, wtyczka zasilacza ruchomego wyjęta z gniazda sieciowego).

- Nie należy dokonywać żadnych regulacji ani zmian w maszynie, które nie zostały wymienione w niniejszej instrukcji obsługi. Może to spowodować uszkodzenie maszyny lub jej otoczenia, stworzyć niebezpieczną sytuację i zagrozić bezpieczeństwu ludzi.
- Zapewnienie dotrzymania terminów ustalonych w regulaminach technicznych
kontrola wyposażenia elektrycznego maszyny.
- Po zakończeniu pracy przy maszynie należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym i upewnić się, że jest ona wyłączona. status poprzez zablokowanie przełącznika w pozycji wyłączonej.
- Jeżeli podczas przemieszczania maszyny konieczne jest użycie sprzętu dźwigowego, należy pamiętać, że obsługę sprzętu dźwigowego może wykonywać wyłącznie osoba wykwalifikowana i posiadająca odpowiednie uprawnienia, która musi przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa mających zastosowanie przy tego typu czynnościach.

Podczas pracy przy maszynie operator zobowiązany jest do stosowania środków ochrony indywidualnej takich jak:

- ochrona oczu (okulary lub osłona twarzy)
- ochrona słuchu (ochronniki słuchu)
- ochrona stóp (solidne buty ze wzmocnionymi palcami i antypoślizgową podeszwą)
- ochrona głowy (kask) w przypadku przeszkód nad głową
- w przypadku prac powodujących powstawanie pyłu należy stosować ochronę górnych dróg oddechowych (respirator)
- podczas konserwacji i czyszczenia maszyny należy nosić rękawice ochronne - podczas cięcia należy używać rękawic ochronnych zabronione są rękawice ochronne

Zabronione działania i zastosowania

- Włączyć wyłącznik elektryczny maszyny, jeśli jakiegokolwiek urządzenie ochronne (osłony urządzeń elektrycznych, osłony niebezpiecznych części mechanicznych) jest zdemontowane lub uszkodzone!

- Wyjąć wtyczkę zasilacza przenośnego z gniazdka sieciowego pociągając za przewód.
- Pozostawiać przewód zasilający urządzenia elektryczne maszyny swobodnie leżący na podłożu bez odpowiedniego zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi i bez zabezpieczeń przed potknięciem.
- Zdjąć lub otworzyć osłony zabezpieczające podczas pracy maszyny i wyłączyć ją z eksploatacji. sprzęt ochronny i zabezpieczający!
- Używaj maszyny, jeżeli nie jest zapewniona jej stabilność, np. na nierównym terenie, w miejscach o niewystarczająco twardej nawierzchni!
- Po uruchomieniu maszyny nie należy zbliżać się do jej ruchomych części!
- Nie dokonuj żadnych ingerencji w konstrukcję maszyny!
- Reguluj maszynę podczas jej pracy!
- Wykonywać czynności konserwacyjne, czyszczenie i naprawy, chyba że obwody elektryczne są wyłączone. maszynieria!
- Zakłócać pracę jakimkolwiek narzędziem, instrumentem lub ręką w obszarze roboczym maszyny jeśli wrzeczono się obraca!
- Pozostawiać maszynę włączoną bez obecności operatora!
- Podczas cięcia należy używać rękawic ochronnych – niebezpieczeństwo wciągnięcia rękawic w ostrze piły z płytą!

Producent

Proma Machinery s.r.o.
Prokopova 148/15
130 00 Praha 3

Dystrybutor

Proma Polska sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długoleka

Serwis dystrybutora

Proma Polska sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długoleka
www.promapolska.pl
proma@promapolska.pl
tel. +48 71 358 05 41